询价采购文件

项目名称：灌南县第二人民医院医用家具设备采购及安装项目

项目编号：320724-F-GNZFCG2023025X

采 购 人：灌南县第二人民医院

代理公司：江苏顺天工程项目管理咨询有限公司

2023 年 12 月 06 日

灌南县第二人民医院医用家具设备采购及安装项目

询价采购公告

项目概况

灌南县第二人民医院医用家具设备采购及安装项目采购项目的潜在供应商应在连云港市政府采购平台获取采购文件，并于2023年12月22日上午09点00分（北京时间）前提交响应文件。

一、项目基本情况：

1.标段编号：320724-F-GNZFCG2023025X-1

2.项目名称：灌南县第二人民医院医用家具设备采购及安装项目

3.采购方式：□竞争性谈判 □竞争性磋商 ■**询价**

4.预算金额：本次询价预算为90万元，报价超过预算的为无效投标人。

5.采购需求：主要采购医用家具设备采购及安装等（具体详见采购文件及清单要求）报价包含但不限于产品价格、供货、运输（含装卸）、基础、安装、施工、调试、验收、售后服务及其它相关服务，中标后费用不再另行增加，请投标人综合考虑。

6.交货期：合同签订后30天内供货完成。

7.交货地点：采购人指定地点。

8.质保期：三年

9.本项目不接受联合体参与询价，成交后不允许分包、转包；

二、申请人的资格要求：

本次供应商应符合政府采购法第二十二条第一款规定的条件，并提供下列材料；

1）、具有合法的企业法人营业执照，具有独立承担民事责任的能力；

2）、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度[提供2022年度经第三方会计事务所审计出具的财务状况报告，成立不满一年不需提供）；

3）、有依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料（提供2023年任意一个月依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料）（税收相关材料是指：主管税务部门出具的税收证明或完税凭证或银行出具的税收缴款证明。社保相关材料是指：在人社部门或税务机关或银行缴纳社保的凭证）。

4）、参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

5）、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

6）、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

注：根据连财购〔2023〕4号文件精神，第2）、3）项可以提供《财务状况报告及税收、社会保障资金缴纳情况承诺函》，详见招标文件第六部分 投标文件格式。

2.落实政府采购需满足的资格要求：无。

3.本项目的特定资格要求：

4.本项目的其他资格要求：

（1）投标文件递交截止前，被信用中国、中国政府采购网列入失信被执行人、重大税收违法案件

当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝其参与政府采购活动。

备注：采购人或采购代理机构通过信用中国网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn），对供应商信用记录情况进行查询，查询结果页面打印留存。

（2）中标后不允许分包或转包。

5.法律法规规定的其他条件。

三、获取采购文件：

1.时间：2023年12月12日至2023年12月15日18:00（北京时间，法定节假日除外）

2.地点：供应商登录连云港市公共资源交易平台获取文件。

3.方式：供应商使用“CA数字证书”登录“电子招标投标交易平台”自行免费下载获取

四、响应文件提交：

1.截止时间：2023年12月22日09:00（北京时间）

2.地点：灌南县招标投标交易服务中心

投标人自行选择任意地点在开标截止时间前登录连云港市公共资源不见面开标大厅7.0参加远程开标会

五、公告期限：

1. 自本公告发布之日起3个工作日。

2.备注：有关本项目的变更事宜或其他重要通知请随时查阅该网站的补充公告。

六、其它补充事宜：

1、本项目不收取投标保证金。

2、本工程采用远程不见面交易模式，通过不见面交易系统及相应的配套硬件设备（摄像头、话筒、麦克风等）完成远程解密、评标办法与系数抽取、开标现场异议及回复、开标唱标、等交互环节。相关要求和说明如下：

（1）远程开标项目的时间均以国家授时中心发布的时间为准。

（2）开标当日，投标人不必抵达开标现场，仅需在任意地点通过连云港市不见面交易系统参加开标会议（连云港市不见面交易系统地址http://218.92.36.85:8186/BidOpening/bidopeninghallaction/hall/login）。

（3）投标文件递交截止时间前，招标人提前进入连云港市不见面交易系统，播放测试音频，各投标人的授权委托人或法定代表人提前进入不见面交易系统，根据操作手册（请在办事指南中的“下载专区”中下载）进入相应标段的开标会议区）收听观看实时音视频交互效果并及时在讨论组中反馈，未按时加入开标会议区并完成登录操作的或未能在开标会议区内全程参与交互的，视为放弃交互和放弃对开评标全过程提疑的权利，投标人将无法看到解密指令、异议回复、唱标等实时情况，并承担由此导致的一切后果。

（4）投标文件递交截止时间后，招标人将在系统内公布投标人名单，然后通过开标会议区发出投标文件解密的指令，投标人在各自地点按规定时间自行实施远程解密，投标人解密限定在发出投标文件解密的指令后 30 分钟内完成。因投标人网络与电源不稳定、未按操作手册要求配置软硬件、解密锁发生故障或用错、不在要求时限内完成解密等自身原因，导致投标文件在规定时间内未能解密、解密失败或解密超时，视为投标人撤销其投标文件，系统内投标文件将被退回；因网上招投标平台发生故障，导致无

法按时完成投标文件解密或开、评标工作无法进行的，可根据实际情况相应延迟解密时间或调整开、评标时间（友情提示：若投标人已领取副锁（含多把副锁）请注意正副锁的使用差别）。 本项目在限定的解密时间内，只要有一家投标人解密成功，即视为网上招投标平台运行无故障。

（5）为顺利实现本项目开评标的远程交互，建议投标人配置的硬件设施有：高配置电脑、高速稳定的网络、电源（不间断）、CA 锁、音视频设备（话筒、耳麦、高清摄像头、音响）、扫描仪、打印机、传真机、高清视频监控等；建议投标人具备的软件设施有：IE 浏览器（版本必须为 11 及 11 以上），江苏省互联互通驱动。为保证交互效果，建议投标人选择封闭安静的地点参与远程交互。因投标人自身软硬件配备不齐全或发生故障等问题而导致在交互过程中出现不稳定或中断等情况的，由投标人自身承担一切后果。

（6）、投标人确认参加本项目投标的，在投标前须办理连云港市政府采购供应商诚信库、CA 证书以及电子签章后方可参加投标。

供应商进入“连云港市政府采购交易平台”，完成注册、CA 办理、激活、诚信库信息完善等流程，选择需要获取采购文件的项目，信息录入后下载交易文件即可参加该项目采购活动。其他途径获取的招标文件无效，投标时投标文件将拒收，由此造成的不利后果由供应商自行承担。系统操作流程详见连云港市政府采购交易平台-下载中心-供应商操作手册[网]。

系统操作咨询：400-998-0000，0518-85861319。

特别说明：依法获取采购文件的供应商，不能参加本项目采购活动的，应当在递交响应文件截止前，通过连云港市公共资源电子交易系统“放弃投标”模块，提交放弃说明（流程详见下载中心-操作手册[网]）。对于未参加本项目采购活动，也未在递交响应文件截止前提交放弃说明的供应商，将按照《苏省政府采购信用管理暂行办法》等有关文件规定，视为一般失信行为，给予信用评价扣分。

注：投标过程中遇到软件问题可联系相应软件公司寻求技术支持。联系方式如下：

软件公司名称 联系人 联系电话

国泰新点 何工 18452501766

重要提醒：

如果您是第一次在连云港地区进行投标，请您先联系 CA 公司办理网络投标密码锁和企业电子签章，然后联系国泰新点软件公司进行密码锁的激活，用密码锁登陆连云港市公共资源交易网站会员系统进行诚信信息库的操作，以上步骤不进行或操作不完善，可能导致无法进场交易。

连云港市公共资源交易中心地址：连云港市海州区凌洲东路 9 号政务服务中心（3 号楼-公共资源交易中心）

江苏 CA（连云港办事点）：连云港市海州区凌洲东路 9 号政务中心 3 号楼一楼 CA 证书窗口。

密码锁激活：市区国有项目（国泰新点软件公司负责激活）

登录网站：连云港市公共资源交易网（http://spzx.lyg.gov.cn/TPFront/）

因江苏 CA 业务已被国信 CA 承接，现将本市认可的 2 家 CA 信息认证机构名单公布如下：

企业名称 中国金融认证中心 江苏省国信数字科技有限公司

CA 名称 CFCA 国信 CA

联系人 孙丽丽 18005133017

耿立珍 17751872787 周梦雪 15298603303

魏飞 18261319191

电话 客服电话：4001662366 客服电话：4000251010

办公地址 连云港市海州区凌州东路 9 号政务服务中心 3 号楼一楼大厅 CFCA 窗口 连云港市海州区凌州东路 9 号政务服务中心 3 号楼一楼[国信 CA]窗口

特别说明：

1、本次招标文件采用最新制作工具进行制作，供应商务必采用最新制作工具进行制作，投标单位制作投标文件时如遇投标工具中投标格式与招标文件不一致，请投标单位按照招标文件中投标格式要求编制一份投标文件资料添加在投标工具的【投标其他文件】中。如因投标人未按要求执行造成的一切后果（包括废标）均由投标人自行承担。

7、本次招标走政府采购交易端口，招标文件制作工具采用连云港政府采购模块制作招标文件。

注：投标人在签到时，需填写单位名称、法人或授权代理人姓名，手机号码（手机号码务必能打通，否则答疑联系不上产生的所有后果由投标人自行承担）。

七、凡对本次采购提出询问，请按以下方式联系：

1、采购人信息

名称：灌南县第二人民医院

地址：灌南县人民东路 8 号

联系人：潘德禄

联系电话：15751259056

2、采购代理机构信息

名称：江苏顺天工程项目管理咨询有限公司

地址：连云港市海州区巨龙南路 59 号（君宸大厦 17 楼）

联系人：李工

联系电话：13675243679

投标人须知

一、本询价项目采用资格后审，资格审查所需资料如下：

（一）资格性检查资料要求

资格性检查资料明细表

序号	审查资料名称	提供方式	备 注
1	具有合法的企业法人营业执照，具有独立承担民事责任的能力；	原件的扫描件上传至电子投标文件中	
2	法定代表人资格证明及法定代表人身份证 授权代表人身份证及法定代表人授权委托书		
3	具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度[提供2022年度经第三方会计事务所审计出具的财务状况报告，成立不满一年不需提供）；		
4	有依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料(提供2023年任意一个月依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料）（税收相关材料是指：主管税务部门出具的税收证明或完税凭证或银行出具的税收缴款证明。社保相关材料是指：在人社部门或税务机关或银行缴纳社保的凭证）。		
5	具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的书面声明		
6	参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；		
7	投标文件递交截止前被“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人，拒绝其参与政府采购活动。	两个网站信用查询网页截屏加盖公章上传至电子投标文件中	

注：上述资料原件扫描件必须上传至投标文件制作工具中，否则视为资格审查不通过。

二、项目需求及清单（另附）

护理配套设施采购与安装 项目需求

一、采购清单（另附）

二、原材料品牌要求

主要设备材料名称	品牌
钢材	宝钢、鞍钢、首钢或同档次其他品牌
人造石	客乐思、戈兰迪、杜邦蒙特利或同档次其他品牌
静电粉末	阿克苏·诺贝尔、PPG、杜邦或同档次其他品牌
锁、密码锁	金固、宁波“望通”、赛博乐或同档次其他品牌
治疗柜导轨	DTC、徽派、海蒂诗或同档次其他品牌
护±站配柜导轨	DTC、徽派、海蒂诗或同档次其他品牌
台盆、水槽、龙头	九牧、和成、箭牌或同档次其他品牌
阻尼铰链	DTC、海福乐、海蒂诗或同档次其他品牌
气杆	三弘、KGS、WDF 或同档次其他品牌
西皮	卡森、富安、利昌或同等档次其他品牌
海绵	圣诺盟、佳百丽、美佳乐或同等档次其他品牌
刨花板	兔宝宝、露水河、福建福人同等档次其他品牌
理化板	富美家、威盛亚、瑞欣同等档次其他品牌

以上提及的品牌或型号仅为参照品牌型号，供应商可以不低于参照品牌质量、性能的同等档次的其他品牌产品参与投标。其他不低于参照品牌档次的产品，投标人须提供具有公信力的证明材料（可以是手册、图纸、文字资料和数据等其他材料），并获得三分之二及以上评委的认定。如未提供相关证明材料的，由此对最终评定结果所造成的影响和后果由投标人负权责

三、主要产品技术参数

一）、主要原材料技术参数要求

1、电解钢板

序号	项目	技术要求
1	材质或工艺要求	采用基板厚度 1.0mm SECC 双面镀锌电解钢板制作。
2	质量要求	一、金属喷漆 (塑)涂层: 1、硬度：≥H。 2、冲击强度：冲击高度 400mm,应无剥落、裂纹、 皱纹。

		3、附着力：应不低于 2 级。 二、耐腐蚀性能： 1、铜加速乙酸盐雾试验(≥480h)：①无气泡产生、无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。②涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。③涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 2、乙酸盐雾试验(≥480h)：①镀层对基体的保护评级达到 10 级。②涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 3、中性盐雾试验(≥480h)：镀层对基体的保护评级达到 10 级。②涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 三、耐湿热性能(≥480h)： 1、无裂缝、开裂、起皱、鼓泡等现象。2、综合评级 1 级。 四、光泽度：≥80。 五、产品有害物质： 铅 Pb：≤90mg/kg、镉 Cd：≤50mg/kg、铬 Cr：≤25mg/kg、汞 Hg：≤25mg/kg、锑 Sb：≤60mg/kg、钡 Ba：≤1000mg/、硒 Se：≤500mg/kg、砷 As：≤25mg/kg 六、化学成分(%)： 碳(C)：≤0.50%、锰(Mn)：≤0.25%、磷(P)：≤0.200%、硫(S)：≤0.010%、总铝(Alt)：≥0.025%。 七、力学性能(室温拉伸)： 断后伸长率 A80mm：≥40%、抗拉强度 Rm：300～400MPa、规定塑性延伸强度 Rp0.2：≤200MPa。 八、金相组织（晶粒度）：≥6 级。 九、涂层厚度：≥60μm。

2、医用人造石（医用亚克力人造石）

序号	项目	技术要求
1	人造石材质要求	台面采用材质为医用复合亚克力人造石，材料厚度≥1.2cm。
2	人造石质量要求	一、落球冲击：450g 钢球，冲击高度 3000mm,样品不破损。 二、荷载变形： 1、试验后表面：不得有破裂。2、最大残余挠度值：≤0.25mm。 三、耐污染性： 1、耐污值总和：≤64。2、最大污迹深度：≤0.12mm。 四、耐燃烧性能： 1、香烟燃烧:试样在与香烟接触过程中，不得有明火燃烧或阴燃。任何形式的损坏不得影响产品的使用性，并可通过研磨剂和抛光剂大致恢复至原状。

		2、阻燃性能（氧指数，%）：≥40%。 五、巴氏硬度（A 级）：≥65。 六、冲击韧性：≥4.0kJ/㎡。 七、弯曲性能： 1、弯曲强度：≥40MPa。2、弯曲弹性模量：≥6.5GPa。 八、耐磨性：≤0.6g。 九、色牢度与老化性能(500h)：实体面材试样与控制样品比较，不得呈现任何破裂、裂缝、气泡或表面质感变化。试样与控制样品间的色差不应超过 2 CIE 单位。 十、放射性防护分类控制： 1、外照射指数：≤1.3。2、内照射指数：≤1.0。 十一、线性热膨胀系数： ≤5.0×10-5 ℃-1。 十二、铅(Pb)：≤3mg/kg。镉(Cd)：≤3mg/kg。汞(Hg)：≤3mg/kg。六价铬(Cr/VI)：≤12mg/kg。 十三、抗病毒活性： 至少对甲型流感病毒(H1N1)、甲型流感病毒(H3N2)抗病毒活性率≥99%。 十四、抗菌性能：按照 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》：至少对大肠埃希氏菌、耐甲氧西林金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌(肺炎杆菌)、藤黄微球菌、变异库克菌、肺炎链球菌、变形链球菌、宋氏志贺氏菌(宋内氏志贺氏菌)等十种以上菌种抗菌率≥99.9%。 十五、防霉性能：按照 GB/T 24128-2018《塑料塑料防毒剂的防霉效果评估》：至少对出芽短梗霉、腊叶芽枝霉、桔青霉、链格孢、土曲霉、短柄帚霉、产黄青霉、赭绿青霉、绿粘帚霉、大毛霉、变幻青霉等十种以上霉种防霉等级 0 级。

3、环氧聚酯粉末（热固性粉末）

序号	项目	技术要求
1	材质要求	表面采用环保型环氧聚酯粉末静电喷涂，喷涂采用流水线喷涂，涂层膜厚度均匀，颜色可根据院方要求定制。
2	喷涂流程要求	金属产品喷涂前必须前处理，包括除油，除尘，清洗，纳米陶化或者硅烷镀膜等保障产品喷涂质量的前处理工艺
2	质量要求	按照检验依据：HG/T2006-2006/HG/T2006-2022 一、容器中状态：色泽均匀，无异物，呈松散粉末状。 二、筛余物(125μm)：全部通过。 三、硬度(擦伤)：≥H。

		四、附着力：≤1 级。 五、耐冲击性：50cm 冲击试验，漆膜无异常。 六、弯曲试验：2mm 合格。 七、杯突[光泽(60°)≤60]：≥6mm。 八、耐碱性(5%NaOH)：≥480H 无异常。 九、九、耐酸性(3%HC1)：≥480 无异常。 十、耐沸水性：≥480H 无异常。 十一、耐湿热性：≥480h 无异常。 十二、耐盐雾性：≥480h 划痕处单向锈蚀≤2mm,未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落等异常现象。

4、电解钢板喷涂样块

序号	项目	技术要求
1	材质要求	采用基板厚度 1.0mm SECC 双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保型环氧聚酯粉末静电喷涂，喷涂采用流水线喷涂，涂层膜厚度均匀，颜色可根据院方要求定制。
2	喷涂流程要求	金属产品喷涂前必须前处理，包括除油，除尘，清洗，纳米陶化或者硅烷镀膜等保障产品喷涂质量的前处理工艺
3	质量要求	一、金属喷漆 (塑)涂层： 1、硬度≥H。2、冲击强度：冲击高度 400mm,应无剥落、裂纹、 皱纹。 3、附着力：应不低于 2 级。 二、耐腐蚀性能： 1、铜加速乙酸盐雾试验(≥480h)：①无气泡产生、无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。②涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。③涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 2、乙酸盐雾试验(≥480h)：①镀层对基体的保护评级达到 10 级。②涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 3、中性盐雾试验(≥480h)：①镀层对基体的保护评级达到 10 级。②技术要求涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级 三、耐湿热性能(≥480h)： 1、无裂缝、开裂、起皱、鼓泡等现象。2、综合评级 1 级。 四、光泽度：≥80。 五、力学性能(室温拉伸)： 1、断后伸长率 A80mm：≥28%、抗拉强度 Rm： 270～410MPa、规定塑性延伸强度 Rp0.2：≤280MPa。 六、抗病毒活性：

		至少对甲型流感病毒(H1N1)、甲型流感病毒(H3N2)抗病毒活性率≥99%。 七、抗菌性能：按照 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》： 至少对大肠埃希氏菌、耐甲氧西林金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌(肺炎杆菌)、藤黄微球菌、变异库克菌、肺炎链球菌、变形链球菌、宋氏志贺氏菌(宋内氏志贺氏菌)等十种以上菌种抗菌率≥99.9%。 八、防霉性能：按照 GB/T 24128-2018《塑料塑料防毒剂的防霉效果评估》： 至少对出芽短梗霉、腊叶芽枝霉、桔青霉、链格孢、土曲霉、短柄帚霉、产黄青霉、赭绿青霉、绿粘帚霉、大毛霉、变幻青霉等十种以上霉种防霉等级 0 级。

5、导轨

序号	项目	技术要求
1	材质要求	1、治疗柜采用走珠滑轨，抽拉自如，抽屉内能放置 30kg 负载重量，导轨需在高温+50℃，低温-30℃能正常使用且不渗油，开关顺滑，双叠全拉带定位结构，防止滑出，静音效果好，使用寿命长。 2、护±站内配柜采用卡扣式滑轨，静音效果好，开关顺滑，三节可拆，安装简便，使用寿命长。 3、处置柜采用托底三节走珠滑轨，抽拉自如，抽屉内能放置 50kg 负载重量，导轨需在高温+50℃，低温-30℃能正常使用且不渗油，开关顺滑，双叠全拉带定位结构，防止滑出，静音效果好，使用寿命长。 4、大输液柜采用承重金属走珠滑轨，抽拉自如，抽屉内能放置 60kg 负载重量，导轨配置与金属导轨模块配套的专用卡槽结构，导轨需在高温+50℃，低温-30℃能正常使用且不渗油，开关顺滑，双叠全拉带定位结构，防止滑出，静音效果好，使用寿命长。
2	质量要求	一、过载: 垂直向下静载荷(300N)、水平侧向静载荷(150N) 、猛关(10kg,因子 K=2.5,10 次) 、猛开(10kg,因子 K=2.5,10 次) a) 所有组件或连接件不应断裂损坏； b)通过手触压证实，用于紧固的组件 不应松动；c)所有零部件不应有影响 正常运作的变形或磨损；d)五金连接 件不应松动；e)所有组件的功能不应 损害；f)抽屉导轨及其组件不应分离 二、功能： 1、操作力：①拉力（耐久性试验前）:当 M<40Kg 时，拉力≤50②拉力(耐久性试验后):当 M<40Kg 时，拉力≤50③推力）耐久性试验前):当 M<40Kg 时，推力≤50④推力(耐久性试验后):当 M<40Kg 时，推力≤50N。 2、抽屉导轨组件底部变形：变形量不应超过内部尺寸(宽度和深 度)最窄部分的 1/75。

		3、抽屉导轨组件结构强度(200N)、耐久性(80000 次)、垂直向下静载荷(320N)、水平侧向静载荷(200N)、拉出安全性 a) 所有组件或连接件不应断裂损坏；b)通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)所有零部件不应有影响正常运作的变形或磨损；d)五金连接件不应松动；e)所有组件的功能不应损害；f)抽屉导轨及其组件应能正常工作。 4、下沉量：下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的 4%。 三、耐腐蚀性能： 1、中性盐雾试验(≥480h)：①涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。②技术要求涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 2、铜加速乙酸盐雾试验(≥480h)：①无气泡产生、无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。②涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。③涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 3、乙酸盐雾试验(≥480h h)：①涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。②涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 四、耐湿热性能(≥480h h)： 1、无裂缝、开裂、起皱、鼓泡等现象。2、综合评级 1 级。

6、铰链

序号	项目	技术要求
1	材质要求	采用优质 304 不锈钢缓冲铰链。
2	质量要求	一、过载： 垂直静载荷、水平静载荷： a) 所有组件或结合处不应断裂；b)通过手触压证实，用于紧固的组件 不应松动；c)所有组件不应有影响正常运作的变 形或磨损；d)固定组件不应松动；e)所有组件的功能不应损害；f)杯状暗铰链及其组件不应分离。 二、功能： 1、操作力：①具有自动关闭装置的杯状暗铰链的关闭力(耐久性试验前、耐久性试验前后)：具有自动关闭装置的杯状暗铰链的关闭力应大于 0.5N。 2、垂直静载荷、水平静载荷、耐久性(80000 次)： a) 所有组件或结合处不应断裂；b)通过手触压证实，用于紧固的组件 不应松动；c)所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损；d)固定组件不应松动；e)所有组件的功能不应损害；f)杯状暗铰链及其组件应能正常工作。 3、下沉量（A 型门）：下沉量不应大于 2.0mm。 三、耐腐蚀性能： 1、中性盐雾(≥480h h)：①涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。

		②涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。 2、乙酸盐雾试验(≥480h h)：①涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。②技术要求，涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。 3、铜加速乙酸盐雾试验(≥480h h)：①试验后，无气泡产生、无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。②涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。③涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。

7、水槽（含配件）

序号	项目	技术要求
1	材质要求	采用 304 不锈钢一体铸造成型，表面精细拉丝不粘油污，底部有加厚防凝露图层和消声垫。配有多功能下水器。
2	质量要求	一、承载性能： 1、槽体底部承受 1274N 的静载荷，1h 后，水槽不应有下沉开裂脱焊等异常现象。 2、槽体底部承受 1274N 的静载荷，1h 后，水槽底部变形量<3mm。 二、防结露涂层： 1、防结露：应有效防止槽体背面因结露引起的滴水现象。2、厚度：≥0.5mm。 3、附着力：试验后，应达到 GB/T 9286-1998 中 1 级的规定。 4、有害物质限量：①可溶性铅：≤90mg/kg。②可溶性镉：≤75mg/kg。③可溶性铬：≤60mg/kg。④可溶性汞：≤60mg/kg。 三、材料： 1、厚度：①竖直表面(槽体侧壁)：≥0.56mm。②角落部位(槽体底部 R 角处)：≥0.51mm。③水平表面(槽体法兰表面及底部)：≥0.64mm。 2、不锈钢材料化学成份(%)：①碳(C)：≤0.05%。②硅(Si)：≤0.4%。③锰(Mn)：≤1.5%。④硫(S)：≤0.02%。⑤磷(P)：≤0.04%。⑥铬(Cr)：17.50%～19.50%。⑦镍(Ni)：8.00%～10.50%。 四、耐腐蚀性能： 1、中性盐雾试验(≥480h h)：①涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。②涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 2、乙酸盐雾试验(≥480h h)：①涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。②涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 3、铜加速乙酸盐雾试验(≥480h)：①试验后，无气泡产生、无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。②涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。③涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 五、耐湿热性能(≥480h h)： 1、试验后样品无裂缝、开裂、起皱、鼓泡等现象。2、综合评级 1 级。

8、水龙头

序号	项目	技术要求
1	材质要求	水龙头采用优质品牌高抛水龙头，采用精密陶瓷阀芯，致密坚硬。采用优质一体铸造阀体，壁厚均匀，抗压性强。表面采用十级电镀处理工艺。
2	质量要求	一、外观与装配： 1、给水器具外观光洁，标识清晰，外露表面涂、镀层应结合良好，不应有起泡、剥离、划痕等外观缺陷。 2、盐雾试验后，给水器具表面质量不应 低于 GB/T 6461-2002 中 9 级的要求。 3、给水器具组装紧固件应牢固、无松动。 二、抗安装负载： 对连接管螺纹进行抗安装负载试验，应无裂纹、无损坏。 三、控制距离： 1、控制距离误差，%：控制距离误差测试控制距离与产品明示控制距离误差应在±10%之间。2、电压变化影响，%：电压变化影响电压变化前后的控制距离变化应在±10%之间。 四、启闭时间： 1、开启：≤1s。2、关闭：≤1.5s。 五、水流量： 水嘴：0.05≤Q≤0.125 L/s。 六、强度性能： 在水压为(0.90±0.02)MPa 条件下，阀体及各连接处应无无变形、无渗漏。 七、密封性能： 在水压为(0.05±0.01)MPa 和(0.60±0.02)MPa 的条件下，给水器具出水口处应无渗漏。 八、电镀件耐腐蚀： 电镀件外露表面经 200h 的中性盐雾试验后，达到 GB/T6461- 2002 标准的表 1 中外观评级 (RA)10 级要求，保护评级（Rp)10 级要求。

9、304 不锈钢：

序号	项目	技术要求
1	材质要求	不锈钢产品统一采用 SUS304 不锈钢，具有耐蚀、耐高温等性能，可在苛酷的条件下使用。
2	质量要求	一、外观性能要求，金属件，喷涂层： 1、涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。

		2、涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流 挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。 二、耐腐蚀性能： 1、中性盐雾(≥480h)：①涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。②涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。 2、乙酸盐雾试验(≥480h)：①涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。②涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。 3、铜加速乙酸盐雾试验(≥480h)：①试验后，无气泡产生、无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。②涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。③涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。 三、耐湿热： 1、温度：70℃,湿度：50%RH,时间：≥480h h。试验后无裂缝，开裂，起皱，鼓泡现象。 2、，综合评级 1 级。 四、维氏硬度 HV10：≤210。 五、弯曲性能：弯心直径：5mm,弯曲角度：180°，试验后样品无裂纹。 六、力学性能(室温拉伸)： 抗拉强度 Rm：≥700MPa、规定塑性延伸强度 Rp0.2：≥310MPa、断后伸长率 A80mm：≥45%。 七、化学成分(%)： 碳(C)≤0.05%、硅(Si)≤0.50%、锰(Mn)≤1.20%、磷(P)≤0.040%、硫(S)≤0.010%、铬(Cr)17.50～19.50%、镍(Ni)8.00～10.00%、铜(Cu)0.30～0.50%、氮(N)≤0.03%。 八、不锈钢晶间腐蚀(E 法)：应无晶间腐蚀而产生的裂纹。 九、理化指标(不锈钢的迁移物指标)： 砷(As)≤0.04mg/kg、镉(Cd)≤0.02mg/kg、铅(Pb)≤0.05mg/kg、铬(Cr)≤2.0mg/kg、镍(Ni)≤0.5mg/kg。 十、抗菌性能：按照 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》：至少对大肠埃希氏菌、耐甲氧西林金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌(肺炎杆菌)、藤黄微球菌、变异库克菌、肺炎链球菌、变形链球菌、宋氏志贺氏菌(宋内氏志贺氏菌)等十种以上菌种抗菌率≥99.9%。 十一、防霉性能：按照 GB/T 24128-2018《塑料塑料防毒剂的防霉效果评估》：至少对出芽短梗霉、腊叶芽枝霉、桔青霉、链格孢、土曲霉、短柄帚霉、产黄青霉、赭绿青霉、绿粘帚霉、大毛霉、变幻青霉等十种以上霉种防霉等级 0 级。

10、锁具：

序号	项目	技术要求
1	材质要求	锁头直径小于 20mm； 高危药品柜或毒麻药品柜等采用需采用防盗密码锁双锁控制。
2	质量 要求	按照 QB/T 1621-2015(2017)家具锁、GA 374-2019 电子防盗锁、GB/T 10125-2021 人造气氛腐蚀试验盐雾试验、GB/T 6461-2002 金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级： 一、弹子锁、叶片锁钥匙不同牙花数(种)：叶片锁 5 个钥匙牙花≥150。 二、互开率(%)：叶片锁 5 个钥匙牙花≤1.379。 三、弹子锁、叶片锁使用寿命：锁头直径小于 20mm 的弹子锁、叶片锁，使用寿命不应少于 10000 次。 四、钥匙插拔、旋转：钥匙插拔应灵活、无卡滞现象； 钥匙插入锁芯旋转灵活，锁开、关无卡阻现象。 五、钥匙拔出静拉力(N)：叶片锁不应大于 9N。检测结果:3.89～4.12N。 六、钥匙开启扭矩(N•m)：不应大于 0.65N•m。 七、锁头、钥匙：锁头、钥匙表面应平整光洁，商标字迹应清晰、端正。 八、电镀件：电镀件外露表面应色泽均匀，不应有起泡、起层、露底等明显瑕疵。 九、电镀件耐腐蚀：电镀件外露表面经 12h 的中性盐雾试验后，应达到外观评级 RA 6 级的规定。 十、信息保存： A 级电子防盗锁在断电 24h 后锁内保存的信息不应丢失，电源恢复正常后，电子防盗锁应能正常进行启闭。 十一、使用权限管理： 应具有用户使用权限管理功能，在添加或删除用户的过程中，应具有相应的授权机制。 十二、输入错误报警： 1、采用未授权的数字钥匙和/或 PIN 钥匙和/或生物钥匙在 5min 内连续错误输入次数达到制造商文件中规定的次数时(次数范围：1~5),电子防盗锁应能给出报警提示和/或发出报警信息。2、同时电子防盗锁应能自动进入无效输入状态，且无效输入状态应至少持续 90s。 十三、防拆报警： 当拆除电子防盗锁的防护面时，应能给出报警提示和/或发出报警信息。 十四、电源： 1、供电方式：电子防盗锁应采用低电压直流电源(电池)或交流电网电源转直流低电压进行供电。

		2、电池容量：使用电池供电时，电池容量应能保证电子防盗锁连续正常启、闭 3000 次以上。 3、欠压指示：使用电池供电时，当电子防盗锁的供电电压低于标称电压值 80%时，应能给出欠压指示，给出欠压指示后的电子防盗锁应还能正常启、闭不少于 50 次。联网型电子防盗锁应能将电池欠压信息上传至远程终端。 4、电源电压适应范围：电源电压在额定值的 85%～100%的范围内变化时，电子防盗锁不需要作任何调整能正常工作。 十五、安全性： 阻燃：电子防盗锁外壳的非金属部件的阻燃应符合 GB16796-2009 中 5.6.3 的规定。 十六、稳定性： 电子防盗锁连续通电 168h,每天进行不少于 30 次的启、闭操作，不应出现误动作、电气故障或机械故障。 十七、金属表面耐腐蚀： 乙酸盐雾试验(连续喷雾≥480 小时)，达到外观评级 (RA)10 级要求，保护评级（Rp)10 级要求。。

二）、主要成品技术参数要求

1、护士站（分诊台）类产品

序号	项目	技术要求
1	材质及工艺技术	1、龙骨部分采用承重力强的 30*30*2.0mm 的纯钢方管龙骨，框架采用≥2.0mm 电解钢板，其余钢制部件采用≥1.0mm 电解钢板制作；钢板与方管龙骨之间采用激光焊接，激光切割及数控折边成型技术。 2、电解钢板表面采用环保型环氧聚酯粉末静电喷涂，喷涂采用流水线喷涂，涂层膜厚度均匀，颜色可根据院方要求定制；金属产品喷涂前必须前处理，包括除油，除尘，清洗，纳米陶化或者硅烷镀膜等保障产品喷涂质量的前处理工艺。 3、外包医用级复合人造石龙骨框架处，运用石材干挂技术，让石材能与产品进行无缝的融合。 4、产品采用激光切割机对原材料进行工艺切割、由数控折弯机将其折弯成型，保证工艺结构的完整性。 5、装饰件、支撑件、连接件、紧固件、挂钩等采用优质电镀件。
2	外观造型	1、根据人体工学原理合理分段上下台面的高度，高低台的无障碍流线设计，使得前来就诊问询的人员都能够畅快的进行良好沟通。 2、护±站站体配合各种造型的半包、全包医用级复合人造石，弧度的拐角避免磕碰到过往人员。内陷的不锈钢踢脚线，防止前来问询的人员不小心会碰伤脚

		部，所有拐角对接处经过打磨处理，保持弧面。 3、内部充足的电脑高度保证工作区域的电脑不会裸露在外面，阻挡内外视线，内部无支撑站体让所有储存配柜任意组合使用。
3	产品功能和配置	护±站内预留的强弱电走线槽位。护±站内的内饰板全部为可拆卸式。 2、护±站内的配柜采用电解钢板制作，厚度 1.0mm。配柜可选装脚轮。 3、护±站底部为不锈钢底座，成段的引线孔位预留，让现场的出线点位能够准确引入。 4、可根据需求安装照明灯、装饰灯、强弱电插座。 5、可根据需求安装密码、指纹、刷卡或者人脸识别锁具。 6、可根据需求安装安装显示屏、显示器、电动升降显示器等。
4	质量要求	一、安全性能要求：结构安全： （1）活动部件间距离≤5mm 或≥25mm； （2）抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置； （3）人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角； （4）固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉(预留孔、选择孔除外。 二、产品表面涂饰层/覆面材料理化性能： 金属喷漆 (塑)涂层硬度≥H；冲击强度：冲击高度 400mm,应无剥落、裂纹、 皱纹；附着力：应不低于 2 级 。 三、产品寿命：（柜类：拉门耐 久性 (800000 次)： 1)所有部件、连接件应无断裂损坏；2)无严重影响使用功能的磨损 或变形；3)用手掀压证实，紧固件 应无松动；4)五金连件应无松动；5)活动部件(门、抽屉等)开应灵活。 四、 不锈钢基材耐腐蚀性能： （1）≥480h 内，观察在溶剂中样板上划道 两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生； （2）≥480h 后，检查划道两侧 3mm 以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。 五、耐腐蚀性能： 1、铜加速乙酸盐雾试验(≥480h)：①无气泡产生、无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。②涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。③涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 2、乙酸盐雾试验(≥480h)：①涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。②涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 3、中性盐雾试验(≥480h)：①涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。②涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。

		六、耐湿热性能(≥480h)： 无裂缝、开裂、起皱、鼓泡等现象，综合评级 1 级。 七、燃烧性能 B1 级:1、热释放速率峰值≤200kW；2、5min 内总热释放量≤30MJ；3、最大烟密度≤75%。 八、抗病毒活性： 至少对甲型流感病毒(H1N1)、甲型流感病毒(H3N2)抗病毒活性率≥99%。 九、抗菌性能：按照 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》：至少对大肠埃希氏菌、耐甲氧西林金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌(肺炎杆菌)、藤黄微球菌、变异库克菌、肺炎链球菌、变形链球菌、宋氏志贺氏菌(宋内氏志贺氏菌)等十种以上菌种抗菌率≥99.9%。 十、防霉性能：按照 GB/T 24128-2018《塑料塑料防毒剂的防霉效果评估》：至少对出芽短梗霉、腊叶芽枝霉、桔青霉、链格孢、土曲霉、短柄帚霉、产黄青霉、赭绿青霉、绿粘帚霉、大毛霉、变幻青霉等十种以上霉种防霉等级 0 级。

2、治疗柜类产品：

序号	项目	技术要求
1	材质及工艺技术	1、整体采用 1.0 电解钢板，电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。电解钢板表面采用环保型环氧聚酯粉末静电喷涂，喷涂采用流水线喷涂，涂层膜厚度均匀，颜色可根据院方要求定制；金属产品喷涂前必须前处理，包括除油，除尘，清洗，纳米陶化或者硅烷镀膜等保障产品喷涂质量的前处理工艺。 2、下柜台面采用医用复合亚克力人造石台面，抽屉面板处配置透明亚克力标签框，方便插入说明卡片，抽屉面板、门板采用双层防尘工艺设计，避免细菌滋生，安装使用无螺丝装配技术。装饰件、支撑件、连接件、紧固件、挂钩等采用优质电镀件。 3、门与柜体的连接采用优质缓冲不锈钢铰链或不锈钢插销式门轴结构，门框与柜体之间的吸合，利用磁性纽扣磁铁互相吸附。 4、柜体正面门及抽屉间隙在 1.5~2mm 之间，柜体边框宽度为 2.5cm，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命，活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩采用 2.0mm 厚钢板，可自由拆卸，逐级调整高度，层板加强筋可承受 50kg，采用隐藏式卷边拉手，折弯一体成型。 5、治疗柜抽屉根据护理部需求可选配 ABS 抗菌药品盒，尺寸为 405*405*100mm(长度*宽度*高度，尺寸±5%偏离），药品盒移动方便，内部可以自由分隔，方便各种药品分类存储。 6、治疗柜互通投递口采用电动开启方式，使用高效底噪耐用的无刷电机马达

		驱动、使用寿命 500 万次以上，脚踢自动打开，同时配置紧急手动按钮，延时三秒后自动关闭，延时时间可以任意调整。 7、口腔科治疗柜需符合口腔科治疗需求，配置膝触式处置柜、配置 ABS 多功能垃圾桶、多功能电器柜、多功能器械柜、配备符合口腔治疗需求的五抽组合柜及活动治疗柜等。
2	外观造型	1、上中下柜按照人体工学原理，将产品分体成三部分，抽屉及开门的比例，按照日常的使用产品数量进行划分，玻璃与门框之间的大小比例，根据可观察视角进行面积大小分布。 2、所有下柜底部都是离地 150~200mm 的高度，根据国家院感基本要求，内部有上下调节的层板，下柜 304 不锈钢踢脚线。 3、中柜及上下柜内都有可调节层板，无菌物品的存放空间随意调节，悬挂式小型挂钩，轻巧方便，操作灵活。 4、水槽处设有机玻璃挡水装置，方便实用，清洁方便，整体美观。水槽与台面采用台下结合方式。
3	产品功能和配置	1、治疗柜根据护理部需要可选配可升降储物拉篮，方便取拿药品，降低护±劳动强度，配备交流电感应或触碰式照明系统，确保配液的光感要求。 2、治疗柜钢制抽屉根据护理部需求可选配 ABS 抗菌药品盒，尺寸为 405*405*100mm(长度*宽度*高度），药品盒移动方便，内部可以自由分隔，方便各种药品分类存储。 3、可根据需求安装照明灯、装饰灯、强弱电插座。 4、可根据需求安装密码、指纹、刷卡或者人脸识别锁具。 5、可根据需求安装安装显示屏、显示器、电动升降显示器等。
4	质量要求	一、安全性能要求：结构安全： （1）活动部件间距离≤5mm 或≥25mm； （2）抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置； （3）人体接触或收藏物品的部位应无毛刺 、刃口、棱角； （4）固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉(预留孔、选择孔除外。 （5)有害物质限量-产品涂层和覆面层中可溶性重金属：可溶性铅≤90mg/kg 、可溶性镉≤75mg/kg 、可溶性铬≤60mg/kg 、可溶性汞≤60mg/kg。 二、产品表面涂饰层/覆面材料理化性能： 金属喷漆 (塑)涂层硬度≥H；冲击强度：冲击高度 400mm,应无剥落、裂纹、 皱纹；附着力：应不低于 2 级 。 三、推拉构件耐久性(80000 次)： 1)所有部件、连接件应无断裂损坏；

		2)无严重影响使用功能的磨损 或变形； 3)用手掀压证实，紧固件 应无松动； 4)五金连件应无松动；5)活动部件(门、抽屉等)开关应 灵活。 四、产品寿命：（柜类：拉门耐久性 (80000 次)： 1)所有部件、连接件应无断裂损坏； 2)无严重影响使用功能的磨损 或变形； 3)用手掀压证实，紧固件 应无松动； 4)五金连件应无松动； 5)活动部件(门、抽屉等)开应灵活。 五、理化性能：不锈钢基材耐腐蚀性能： （1）≥480H 内，观察在溶剂中样板上划道 两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生； （2）≥480H 后，检查划道两侧 3mm 以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。 六.耐腐蚀性能： 1、铜加速乙酸盐雾试验(≥480H)：①无气泡产生、无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。②涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。③涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 2、乙酸盐雾试验(≥480H h)：①涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。②涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 3、中性盐雾试验(≥480H h)：①涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。②涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 七.耐湿热性能(≥480H h)： 无裂缝、开裂、起皱、鼓泡等现象，综合评级 1 级。 八.涂层试板： 1、（附着力(拉拔法)≥1.5MPa 。； 2、绝缘性能(绝缘电阻)≥1.0×1010Ω 。； 3、耐沾污性 1 级； 4、人工气候老化试 验(氙灯老化)：经≥480h 氙灯老化试验，变色等级应 ≤2 级，失光等级应≤2 级，粉化等级应≤1 级，开裂等级应≤1 级(S1),起泡等级应≤1 级(S1)。 九.燃烧性能 B1 级: 1、热释放速率峰值≤200kW；2、5min 内总热释放量≤30MJ；3、最大烟密度≤75%。 十、抗病毒活性： 至少对甲型流感病毒(H1N1)、甲型流感病毒(H3N2)抗病毒活性率≥99%。

		十一、抗菌性能：按照 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》：至少对大肠埃希氏菌、耐甲氧西林金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌(肺炎杆菌)、藤黄微球菌、变异库克菌、肺炎链球菌、变形链球菌、宋氏志贺氏菌(宋内氏志贺氏菌)等十种以上菌种抗菌率≥99.9%。 十二、防霉性能：按照 GB/T 24128-2018《塑料塑料防毒剂的防霉效果评估》：至少对出芽短梗霉、腊叶芽枝霉、桔青霉、链格孢、土曲霉、短柄帚霉、产黄青霉、赭绿青霉、绿粘帚霉、大毛霉、变幻青霉等十种以上霉种防霉等级 0 级。

3、处置柜（垃圾分类柜）类产品：

序号	项目	技术要求
1	材质及工艺技术	1、整体采用双面镀锌电解钢板，厚度≥1.0mm，电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。电解钢板表面采用环保型环氧聚酯粉末静电喷涂，喷涂采用流水线喷涂，涂层膜厚度均匀，颜色可根据院方要求定制；金属产品喷涂前必须前处理，包括除油，除尘，清洗，纳米陶化或者硅烷镀膜等保障产品喷涂质量的前处理工艺。 2、下柜台面采用医用复合亚克力人造石台面，抽屉面板处配置透明亚克力标签框，方便插入说明卡片，抽屉面板、门板采用双层防尘工艺设计，避免细菌滋生，安装使用无螺丝装配技术。装饰件、支撑件、连接件、紧固件、挂钩等采用优质电镀件。 3、门与柜体的连接采用优质缓冲不锈钢铰链或不锈钢插销式门轴结构，门框与柜体之间的吸合，利用磁性纽扣磁铁互相吸附。 4、柜体正面门及抽屉间隙在 1.5~2mm 之间，柜体边框宽度为 2.5cm，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命，活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩采用 2.0mm 厚钢板，可自由拆卸，逐级调整高度，层板加强筋可承受 50kg，采用隐藏式卷边拉手，折弯一体成型。 5、处置柜互通投递口采用电动开启方式，使用高效底噪耐用的无刷电机马达驱动、使用寿命 500 万次以上，脚踢自动打开，同时配置紧急手动按钮，延时三秒后自动关闭，延时时间可以任意调整。 6、置柜翻盖板及台面限位围挡采用 ABS 材料一体成型（严禁无限位围挡，翻盖直接与台面接触），翻盖采用不同颜色来区分医疗垃圾、生活垃圾、感染垃圾等；翻盖内嵌入限位围挡，限位围挡开口尺寸≥300*350mm，与台面高度差≤5mm。 7、电动处置柜采用电动开启方式，高效底噪耐用的无刷电机马达驱动、使用寿命 500 万次以上，脚踢自动打开，同时配置紧急手动按钮，延时三秒后自动关闭，延时时间可以任意调整。
2	外观造型	1、上中下柜按照人体工学原理，将产品分体成三部分，抽屉及开门的比例，按

		照日常的使用产品数量进行划分，玻璃与门框之间的大小比例，根据可观察视角进行面积大小分布。 2、所有下柜底部都是离地 150~200mm 的高度，根据国家院感基本要求，内部有上下调节的层板，下柜 304 不锈钢踢脚线。 3、中柜及上下柜内都有可调节层板，无菌物品的存放空间随意调节，悬挂式小型挂钩，轻巧方便，操作灵活。
3	产品功能和配置	1、处置垃圾柜配置脚踏带液压缓降功能的垃圾收纳装置; 2、处置柜翻盖板及台面限位围挡采用 ABS 材料一体成型（严禁无限位围挡，翻盖直接与台面接触），翻盖采用不同颜色来区分医疗垃圾、生活垃圾、感染垃圾等；翻盖内嵌入限位围挡，限位围挡开口尺寸≥300*350mm，与台面高度差≤5mm。 3、所有的垃圾桶可以选用 ABS 抗菌桶或电解钢板静电喷涂定制垃圾桶，垃圾桶配备垃圾袋固定卡扣装置。 4、垃圾收纳系统根据需要可以选配感应垃圾收纳、互通式垃圾收纳装置、推板垃圾收纳、掀盖垃圾收纳、翻盖式收纳、平移式收纳。 5、可根据需求安装照明灯、装饰灯、强弱电插座。 6、可根据需求安装密码、指纹、刷卡或者人脸识别锁具。 7、可根据需求安装安装显示屏、显示器、电动升降显示器等。
4	质量要求	一、安全性能要求：结构安全： （1）活动部件间距离≤5mm 或≥25mm; （2）抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置; （3）人体接触或收藏物品的部位应无毛刺 、刃口、棱角; （4）固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉(预留孔、选择孔除外。 （5）有害物质限量-产品涂层和覆面层中可溶性重金属：可溶性铅≤90mg/kg 、可溶性镉≤75mg/kg 、可溶性铬≤60mg/kg 、可溶性汞≤60mg/kg。 二、产品表面涂饰层/覆面材料理化性能： 金属喷漆 (塑)涂层硬度≥H；冲击强度：冲击高度 400mm,应无剥落、裂纹、 皱纹；附着力：应不低于 2 级 。 三、推拉构件耐久性(80000 次)： 1)所有部件、连接件应无断裂损坏； 2)无严重影响使用功能的磨损 或变形； 3)用手掀压证实，紧固件 应无松动； 4)五金连件应无松动；5)活动部件(门、抽屉等)开关应 灵活。

		四、产品寿命：（柜类：拉门耐 久性 (80000 次)： 1)所有部件、连接件应无断裂损坏； 2)无严重影响使用功能的磨损 或变形； 3)用手掀压证实，紧固件 应无松动； 4)五金连件应无松动； 5)活动部件(门、抽屉等)开应灵活。 五、理化性能：：不锈钢基材耐腐蚀性能： （1）≥480h 内，观察在溶剂中样板上划道 两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生； （2）480h 后，检查划道两侧 3mm 以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。 六、耐腐蚀性能： 1、铜加速乙酸盐雾试验(480h)：①无气泡产生、无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。②涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。③涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 2、乙酸盐雾试验(480h)：①涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。②涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 3、中性盐雾试验(480h)：①涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。②涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 七、耐湿热性能(480h)： 无裂缝、开裂、起皱、鼓泡等现象，综合评级 1 级。 八、涂层试板： 1、（附着力(拉拔法)≥1.5MPa 。； 2、绝缘性能(绝缘电阻)≥1.0×1010Ω 。； 3、耐沾污性 1 级； 4、人工气候老化试 验(氙灯老化）：经≥480h 氙灯老化试验，变色等级应 ≤2 级，失光等级应≤2 级，粉化等级应≤1 级，开裂等级应≤1 级(S1),起泡等级应≤1 级(S1)。 九、燃烧性能 B1 级: 1、热释放速率峰值≤200kW；2、5min 内总热释放量≤30MJ；3、最大烟密度≤75%。 十、抗病毒活性：

		至少对甲型流感病毒(H1N1)、甲型流感病毒(H3N2)抗病毒活性率≥99%。 十一、抗菌性能：按照 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》：至少对大肠埃希氏菌、耐甲氧西林金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌(肺炎杆菌)、藤黄微球菌、变异库克菌、肺炎链球菌、变形链球菌、宋氏志贺氏菌(宋内氏志贺氏菌)等十种以上菌种抗菌率≥99.9%。 十二、防霉性能：按照 GB/T 24128-2018《塑料塑料防毒剂的防霉效果评估》：至少对出芽短梗霉、腊叶芽枝霉、桔青霉、链格孢、土曲霉、短柄帚霉、产黄青霉、赭绿青霉、绿粘帚霉、大毛霉、变幻青霉等十种以上霉种防霉等级 0 级。

4、高危药品柜（毒麻药品柜）类产品

序号	项目	技术要求
1	材质及工艺技术	1、整体采用 1.0 电解钢板，电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。电解钢板表面采用环保型环氧聚酯粉末静电喷涂，喷涂采用流水线喷涂，涂层膜厚度均匀，颜色可根据院方要求定制；金属产品喷涂前必须前处理，包括除油，除尘，清洗，纳米陶化或者硅烷镀膜等保障产品喷涂质量的前处理工艺。 2、下柜台面采用医用复合亚克力人造石台面，抽屉面板处配置透明亚克力标签框，方便插入说明卡片，抽屉面板、门板采用双层防尘工艺设计，避免细菌滋生，安装使用无螺丝装配技术。装饰件、支撑件、连接件、紧固件、挂钩等采用优质电镀件。 3、门与柜体的连接采用优质缓冲不锈钢铰链或不锈钢插销式门轴结构，门框与柜体之间的吸合，利用磁性纽扣磁铁互相吸附。 4、柜体正面门及抽屉间隙在 1.5~2mm 之间，柜体边框宽度为 2.5cm，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命，活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩采用 2.0mm 厚钢板，可自由拆卸，逐级调整高度，层板加强筋可承受 50kg，采用隐藏式卷边拉手，折弯一体成型。 5、高危药品柜采用双锁管理（一把电子防盗锁、一把钥匙锁）。
2	产品功能和配置	1、高危药品柜采用双锁管理，内部抽屉式结构，用不同颜色区分内抽性质；抽屉内可配备 ABS 抗菌药品盒，药盒正面必须有标识框，尺寸为 405*405*100mm（长度*宽度*高度），药品盒移动方便，内部可以自由分隔，方便各种药品分类存储。 2、可根据需求安装照明灯、装饰灯、强弱电插座。 3、可根据需求安装密码、指纹、刷卡或者人脸识别锁具。 4、可根据需求安装安装显示屏、显示器、电动升降显示器等

4	质量要求	一、安全性能要求：结构安全： （1）活动部件间距离≤5mm 或≥25mm； （2）抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置； （3）人体接触或收藏物品的部位应无毛刺 、刃口、棱角； （4）固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉(预留孔、选择孔除外。 （5）有害物质限量-产品涂层和覆面层中可溶性重金属：可溶性铅≤90mg/kg 、可溶性镉≤75mg/kg 、可溶性铬≤60mg/kg 、可溶性汞≤60mg/kg。 二、产品表面涂饰层/覆面材料理化性能： 金属喷漆 (塑)涂层硬度≥H；冲击强度：冲击高度 400mm,应无剥落、裂纹、 皱纹；附着力：应不低于 2 级 。 三、推拉构件耐久性(80000 次)： 1)所有部件、连接件应无断裂损坏； 2)无严重影响使用功能的磨损 或变形； 3)用手掀压证实，紧固件 应无松动； 4)五金连件应无松动；5)活动部件(门、抽屉等)开关应 灵活。 四、产品寿命：（柜类：拉门耐 久性 (80000 次)： 1)所有部件、连接件应无断裂损坏； 2)无严重影响使用功能的磨损 或变形； 3)用手掀压证实，紧固件 应无松动； 4)五金连件应无松动； 5)活动部件(门、抽屉等)开应灵活。 五、理化性能：不锈钢基材耐腐蚀性能： （1）≥480H 内，观察在溶剂中样板上划道 两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生； （2）≥480H 后，检查划道两侧 3mm 以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。 六、耐腐蚀性能： 1、铜加速乙酸盐雾试验(≥480H)：①无气泡产生、无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。②涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。③涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 2、乙酸盐雾试验(≥480H)：①涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。②涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 3、中性盐雾试验(≥480H)：①涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。②涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 七、耐湿热性能(≥480H)： 无裂缝、开裂、起皱、鼓泡等现象，综合评级 1 级。

		八、涂层试板： 1、（附着力(拉拔法)≥1.5MPa 。； 2、绝缘性能(绝缘电阻)≥1.0×1010Ω 。； 3、耐沾污性 1 级； 4、人工气候老化试 验(氙灯老化）：经≥480h 氙灯老化试验，变色等级应 ≤2 级，失光等级应≤2 级，粉化等级应≤1 级，开裂等级应≤1 级(S1),起泡等级应≤1 级(S1)。 九、燃烧性能 B1 级: 1、热释放速率峰值≤200kW；2、5min 内总热释放量≤30MJ；3、最大烟密度≤75%。 十、抗菌性能：按照 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》：至少对大肠埃希氏菌、耐甲氧西林金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌(肺炎杆菌)、藤黄微球菌、变异库克菌、肺炎链球菌、变形链球菌、宋氏志贺氏菌(宋内氏志贺氏菌)等十种以上菌种抗菌率≥99.9%。 十一、防霉性能：按照 GB/T 24128-2018《塑料塑料防毒剂的防霉效果评估》：至少对出芽短梗霉、腊叶芽枝霉、桔青霉、链格孢、土曲霉、短柄帚霉、产黄青霉、赭绿青霉、绿粘帚霉、大毛霉、变幻青霉等十种以上霉种防霉等级 0 级。

5、医用输液柜（大输液柜）类产品

序号	项目	技术要求
1	材质及工艺技术	1、整体采用 1.0 电解钢板，电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。电解钢板表面采用环保型环氧聚酯粉末静电喷涂，喷涂采用流水线喷涂，涂层膜厚度均匀，颜色可根据院方要求定制；金属产品喷涂前必须前处理，包括除油，除尘，清洗，纳米陶化或者硅烷镀膜等保障产品喷涂质量的前处理工艺。 2、抽屉面板处配置透明亚克力标签框，方便插入说明卡片，抽屉面板、门板采用双层防尘工艺设计，避免细菌滋生，安装使用无螺丝装配技术。装饰件、支撑件、连接件、紧固件、挂钩等采用优质电镀件。 3、门与柜体的连接采用优质缓冲不锈钢铰链或不锈钢插销式门轴结构，门框与柜体之间的吸合，利用磁性纽扣磁铁互相吸附。 4、柜体正面门及抽屉间隙在 1.5~2mm 之间，柜体边框宽度为 2.5cm，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命，活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩采用 2.0mm 厚钢板，可自由拆卸，逐级调整高度，层板加强筋可承受 50kg，采用隐藏式卷边拉手，折弯一体成型。
2	产品功能	1、大输液存取柜上部安装 ABS 导轨模块，配备两个 50mm 高度、两个 100mm 高

	和配置	度的 PC 透明药品盒，药品盒内部可以自由分隔，每个分隔空间单独配备标示框；药品盒可以在 ABS 导轨模块上自由调节高度，可 180° 平移或者倾斜移动；药品盒移动方便，无论平移还是斜移，全部抽出时可以 45 度倾斜，便于药品先进先出管理，减少药品过期风险； 2、大输液柜下部安装金属导轨集成模块，配备三个 200mm 高度的 PC 透明药品盒，药品盒内部可以自由分隔，每个分隔空间单独配备标识框，金属导轨直接卡在集成模块上，高度调节及其方便，200mm 高度的药品盒直接卡在金属导轨上，移动方便，存储量大，导轨承重性能好，可以全部抽出。 3、大输液柜同时也兼容了各类药品柜及发药车上的药篮功能，模块化的设计让整个护理流程更加简便快捷。 4、可根据需求安装照明灯、装饰灯、强弱电插座。 5、可根据需求安装密码、指纹、刷卡或者人脸识别锁具。 6、可根据需求安装安装显示屏、显示器、电动升降显示器等
4	质量要求	一、安全性能要求：结构安全： （1）活动部件间距离≤5mm 或≥25mm； （2）抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置； （3）人体接触或收藏物品的部位应无毛刺 、刃口、棱角； （4）固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉(预留孔、选择孔除外。 （5）有害物质限量-产品涂层和覆面层中可溶性重金属：可溶性铅≤90mg/kg 、可溶性镉≤75mg/kg 、可溶性铬≤60mg/kg 、可溶性汞≤60mg/kg。 三.产品表面涂饰层/覆面材料理化性能： 金属喷漆 (塑)涂层硬度≥H；冲击强度：冲击高度 400mm,应无剥落、裂纹、 皱纹；附着力：应不低于 2 级 。 二、推拉构件耐久性(80000 次)： 1)所有部件、连接件应无断裂损坏； 2)无严重影响使用功能的磨损 或变形； 3)用手掀压证实，紧固件 应无松动； 4)五金连件应无松动；5)活动部件(门、抽屉等)开关应 灵活。 三、产品寿命：（柜类：拉门耐 久性 (80000 次)： 1)所有部件、连接件应无断裂损坏； 2)无严重影响使用功能的磨损 或变形； 3)用手掀压证实，紧固件 应无松动； 4)五金连件应无松动； 5)活动部件(门、抽屉等)开应灵活。

		四、耐腐蚀性能： 1、铜加速乙酸盐雾试验(≥480h)：①无气泡产生、无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。②涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。③涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 2、乙酸盐雾试验(≥480h)：①涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。②涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 3、中性盐雾试验(≥480h)：①涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。②涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 五、耐湿热性能(≥480h)： 无裂缝、开裂、起皱、鼓泡等现象，综合评级 1 级。 六、涂层试板： 1、（附着力(拉拔法)≥1.5MPa 。； 2、绝缘性能(绝缘电阻)≥1.0×1010Ω 。； 3、耐沾污性 1 级； 4、人工气候老化试 验(氙灯老化）：经≥480h 氙灯老化试验，变色等级应 ≤2 级，失光等级应≤2 级，粉化等级应≤1 级，开裂等级应≤1 级(S1),起泡等级应≤1 级(S1)。 七、燃烧性能 B1 级: 1、热释放速率峰值≤200kW；2、5min 内总热释放量≤30MJ；3、最大烟密度≤75%。 八、抗菌性能：按照 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》：至少对大肠埃希氏菌、耐甲氧西林金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌(肺炎杆菌)、藤黄微球菌、变异库克菌、肺炎链球菌、变形链球菌、宋氏志贺氏菌(宋内氏志贺氏菌)等十种以上菌种抗菌率≥99.9%。 九、防霉性能：按照 GB/T 24128-2018《塑料塑料防毒剂的防霉效果评估》：至少对出芽短梗霉、腊叶芽枝霉、桔青霉、链格孢、土曲霉、短柄帚霉、产黄青霉、赭绿青霉、绿粘帚霉、大毛霉、变幻青霉等十种以上霉种防霉等级 0 级。

6、医用配餐柜（备餐柜）类产品

序号	项目	技术要求
1	材质及工艺技术	1、整体采用 1.0mm304 不锈钢板，电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。电解钢板表面采用环保型环氧聚酯粉末静电喷涂，喷涂采用流水线喷涂，涂层膜厚度均匀，颜色可根据院方要求定制；金属产品喷涂前必须前处理，包括除油，除尘，清洗，纳米陶化或者硅烷镀膜等保障产品喷涂质量的前处理工艺。

		2、抽屉面板处配置透明亚克力标签框，方便插入说明卡片，抽屉面板、门板采用双层防尘工艺设计，避免细菌滋生，安装使用无螺丝装配技术。装饰件、支撑件、连接件、紧固件、挂钩等采用优质电镀件。 3、门与柜体的连接采用优质缓冲不锈钢铰链或不锈钢插销式门轴结构，门框与柜体之间的吸合，利用磁性纽扣磁铁互相吸附。 4、柜体正面门及抽屉间隙在 1.5~2mm 之间，柜体边框宽度为 2.5cm，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命，活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩采用 2.0mm 厚钢板，可自由拆卸，逐级调整高度，层板加强筋可承受 50kg，采用隐藏式卷边拉手，折弯一体成型。
2	外观造型	1、上中下柜按照人体工学原理，将产品分体成三部分，抽屉及开门的比例，按照日常的使用产品数量进行划分，玻璃与门框之间的大小比例，根据可观察视角进行面积大小分布。 2、所有下柜底部都是离地 150~200mm 的高度，根据国家院感基本要求，内部有上下调节的层板，下柜 304 不锈钢踢脚线。 3、中柜及上下柜内都有可调节层板，无菌物品的存放空间随意调节，悬挂式小型挂钩，轻巧方便，操作灵活。 4、水槽处设有机玻璃挡水装置，方便实用，清洁方便，整体美观。水槽与台面采用台下结合方式。
3	产品功能和配置	1、配餐柜根据护理部需要可选配可升降储物拉篮，方便取拿药品，降低护±劳动强度，配备交流电感应或触碰式照明系统，确保配液的光感要求。 2、可根据需求安装照明灯、装饰灯、强弱电插座。 3、可根据需求安装密码、指纹、刷卡或者人脸识别锁具。 4、可根据需求安装安装显示屏、显示器、电动升降显示器等。
4	质量要求	一、安全性能要求：结构安全： （1）活动部件间距离≤5mm 或≥25mm； （2）抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置； （3）人体接触或收藏物品的部位应无毛刺 、刃口、棱角； （4）固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉(预留孔、选择孔除外。 （5）有害物质限量-产品涂层和覆面层中可溶性重金属：可溶性铅≤90mg/kg 、可溶性镉≤75mg/kg 、可溶性铬≤60mg/kg 、可溶性汞≤60mg/kg。 二、产品表面涂饰层/覆面材料理化性能： 金属喷漆 (塑)涂层硬度≥H；冲击强度：冲击高度 400mm,应无剥落、裂纹、 皱纹；附着力：应不低于 2 级 。 三、推拉构件耐久性(80000 次)：

		1)所有部件、连接件应无断裂损坏； 2)无严重影响使用功能的磨损 或变形； 3)用手掀压证实，紧固件 应无松动； 4)五金连件应无松动；5)活动部件(门、抽屉等)开关应 灵活 四、产品寿命：（柜类：拉门耐 久性 (80000 次)： 1)所有部件、连接件应无断裂损坏； 2)无严重影响使用功能的磨损 或变形； 3)用手掀压证实，紧固件 应无松动； 4)五金连件应无松动； 5)活动部件(门、抽屉等)开应灵活。 五、理化性能：（金属喷漆 (塑)涂层：耐腐蚀(不锈钢基材)： （1）≥480h 内，观察在溶剂中样板上划道 两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生； （2）≥480h 后，检查划道两侧 3mm 以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。 六、耐腐蚀性能： 1、铜加速乙酸盐雾试验(≥480h)：①无气泡产生、无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。②涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。③涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 2、乙酸盐雾试验(≥480h)：①涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。②涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 3、中性盐雾试验(≥480h)：①涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。②涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 七、耐湿热性能(≥480h)： 无裂缝、开裂、起皱、鼓泡等现象，综合评级 1 级。 十八涂层试板： 1、（附着力(拉拔法)≥1.5MPa 。； 2、绝缘性能(绝缘电阻)≥1.0×1010Ω 。； 3、耐沾污性 1 级； 4、人工气候老化试 验(氙灯老化）：经≥480h 氙灯老化试验，变色等级应 ≤2 级，失光等级应≤2 级，粉化等级应≤1 级，开裂等级应≤1 级(S1),起泡等级应≤1 级(S1)。 九、燃烧性能 B1 级: 1、热释放速率峰值≤200kW； 2、5min 内总热释放量≤30MJ； 3、最大烟密度≤75%。

		十、抗病毒活性： 至少对甲型流感病毒(H1N1)、甲型流感病毒(H3N2)抗病毒活性率≥99%。 十一、抗菌性能：按照 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》：至少对大肠埃希氏菌、耐甲氧西林金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌(肺炎杆菌)、藤黄微球菌、变异库克菌、肺炎链球菌、变形链球菌、宋氏志贺氏菌(宋内氏志贺氏菌)等十种以上菌种抗菌率≥99.9%。 十二、防霉性能：按照 GB/T 24128-2018《塑料塑料防毒剂的防霉效果评估》：至少对出芽短梗霉、腊叶芽枝霉、桔青霉、链格孢、土曲霉、短柄帚霉、产黄青霉、赭绿青霉、绿粘帚霉、大毛霉、变幻青霉等十种以上霉种防霉等级 0 级。

7、更衣柜类产品：

序号	项目	技术要求
1	材质及 工艺技术	1、整体采用 1.0 电解钢板，电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。电解钢板表面采用环保型环氧聚酯粉末静电喷涂，喷涂采用流水线喷涂，涂层膜厚度均匀，颜色可根据院方要求定制；金属产品喷涂前必须前处理，包括除油，除尘，清洗，纳米陶化或者硅烷镀膜等保障产品喷涂质量的前处理工艺。 2、抽屉面板处配置透明亚克力标签框，方便插入说明卡片，抽屉面板、门板采用双层防尘工艺设计，避免细菌滋生，安装使用无螺丝装配技术。装饰件、支撑件、连接件、紧固件、挂钩等采用优质电镀件。 3、门与柜体的连接采用优质缓冲不锈钢铰链或不锈钢插销式门轴结构，门框与柜体之间的吸合，利用磁性纽扣磁铁互相吸附。 4、柜体正面门及抽屉间隙在 1.5~2mm 之间，柜体边框宽度为 2.5cm，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命，活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩采用 2.0mm 厚钢板，可自由拆卸，逐级调整高度，层板加强筋可承受 50kg，采用隐藏式卷边拉手，折弯一体成型。
2	外观造型	1、按照人体工学原理，柜体四周加装密封封板，既方便护理人员的打理，同时防止灰尘的堆积。做到比例协调结构合理整体美观。 2、底部都是离地 50~200mm 的高度，可根据需求配置 1.0mm 厚度 304 不锈钢踢脚线或者不锈钢底座，符合国家院感基本要求。
3	产品功能 和配置	1、更衣柜根据使用者需要配备不锈钢挂衣杆. 衣冠镜，嵌入式标签卡槽，方便区分，排气孔，保证内部通风换气需要，可选择配备交流电感应或触碰式照明系统，确保使用的光感要求。 2、可根据需求安装照明灯、紫外线消毒灯、装饰灯、强弱电插座。 3、可根据需求安装密码、指纹、刷卡或者人脸识别锁具。

		4、可根据需求安装安装显示屏、显示器等。
4	质量要求	一、安全性能要求：结构安全： （1）活动部件间距离≤5mm 或≥25mm； （2）抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置； （3）人体接触或收藏物品的部位应无毛刺 、刃口、棱角； （4）固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉(预留孔、选择孔除外。 （5）有害物质限量-产品涂层和覆面层中可溶性重金属：可溶性铅≤90mg/kg 、可溶性镉≤75mg/kg 、可溶性铬≤60mg/kg 、可溶性汞≤60mg/kg。 二、产品表面涂饰层/覆面材料理化性能： 金属喷漆 (塑)涂层硬度≥H;冲击强度:冲击高度 400mm,应无剥落、裂纹、 皱纹；附着力：应不低于 2 级 。 三、推拉构件耐久性(80000 次)： 1)所有部件、连接件应无断裂损坏； 2)无严重影响使用功能的磨损 或变形； 3)用手掀压证实，紧固件 应无松动； 4)五金连件应无松动；5)活动部件(门、抽屉等)开关应 灵活。 四、产品寿命：（柜类：拉门耐久性 (80000 次)： 1)所有部件、连接件应无断裂损坏； 2)无严重影响使用功能的磨损 或变形； 3)用手掀压证实，紧固件 应无松动； 4)五金连件应无松动； 5)活动部件(门、抽屉等)开应灵活。 五、耐腐蚀性能： 1、铜加速乙酸盐雾试验(≥480h)：①无气泡产生、无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。②涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。③涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 2、乙酸盐雾试验(≥480h)：①涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。②涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 3、中性盐雾试验(≥480h)：①涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。②涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 六、耐湿热性能(≥480h)： 无裂缝、开裂、起皱、鼓泡等现象，综合评级 1 级。 七、涂层试板： 1、（附着力(拉拔法)≥1.5MPa 。；

		2、绝缘性能(绝缘电阻)≥1.0×1010Ω 。； 3、耐沾污性 1 级； 4、人工气候老化试 验(氙灯老化)：经≥480h 氙灯老化试验，变色等级应 ≤2 级，失光等级应≤2 级，粉化等级应≤1 级，开裂等级应≤1 级(S1),起泡等级应≤1 级(S1)。 八、燃烧性能 B1 级: 1、热释放速率峰值≤200kW；2、5min 内总热释放量≤30MJ；3、最大烟密度≤75%。 九、抗菌性能：按照 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》：至少对大肠埃希氏菌、耐甲氧西林金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌(肺炎杆菌)、藤黄微球菌、变异库克菌、肺炎链球菌、变形链球菌、宋氏志贺氏菌(宋内氏志贺氏菌)等十种以上菌种抗菌率≥99.9%。 十、防霉性能：按照 GB/T 24128-2018《塑料塑料防毒剂的防霉效果评估》：至少对出芽短梗霉、腊叶芽枝霉、桔青霉、链格孢、土曲霉、短柄帚霉、产黄青霉、赭绿青霉、绿粘帚霉、大毛霉、变幻青霉等十种以上霉种防霉等级 0 级。

8、储物柜（被服柜）类产品

序号	项目	技术要求
1	材质及 工艺技术	1、整体采用 1.0 电解钢板，电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。电解钢板表面采用环保型环氧聚酯粉末静电喷涂，喷涂采用流水线喷涂，涂层膜厚度均匀，颜色可根据院方要求定制；金属产品喷涂前必须前处理，包括除油，除尘，清洗，纳米陶化或者硅烷镀膜等保障产品喷涂质量的前处理工艺。 2、抽屉面板处配置透明亚克力标签框，方便插入说明卡片，抽屉面板、门板采用双层防尘工艺设计，避免细菌滋生，安装使用无螺丝装配技术。装饰件、支撑件、连接件、紧固件、挂钩等采用优质电镀件。 3、门与柜体的连接采用优质缓冲不锈钢铰链或不锈钢插销式门轴结构，门框与柜体之间的吸合，利用磁性纽扣磁铁互相吸附。 4、柜体正面门及抽屉间隙在 1.5~2mm 之间，柜体边框宽度为 2.5cm，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命，活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩采用 2.0mm 厚钢板，可自由拆卸，逐级调整高度，层板加强筋可承受 50kg，采用隐藏式卷边拉手，折弯一体成型。
2	外观造型	1、按照人体工学原理，柜体四周加装密封封板，既方便护理人员的打理，同时防止灰尘的堆积。做到比例协调结构合理整体美观。

		2、底部都是离地 50~200mm 的高度，可根据需求配置 1.0mm 厚度 304 不锈钢踢脚线或者不锈钢底座，符合国家院感基本要求。
3	产品功能和配置	1、根据使用者需要配备不锈钢挂衣杆. 衣冠镜，嵌入式标签卡槽，方便区分，排气孔，保证内部通风换气需要，可选择配备交流电感应或触碰式照明系统，确保使用的光感要求。 2、可根据需求安装照明灯、紫外线消毒灯、装饰灯、强弱电插座。 3、可根据需求安装密码、指纹、刷卡或者人脸识别锁具。 4、可根据需求安装安装显示屏、显示器等。
4	质量要求	一、安全性能要求：结构安全： （1）活动部件间距离≤5mm 或≥25mm； （2）抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置； （3）人体接触或收藏物品的部位应无毛刺 、刃口、棱角； （4）固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉(预留孔、选择孔除外。 （5）有害物质限量-产品涂层和覆面层中可溶性重金属：可溶性铅≤90mg/kg 、可溶性镉≤75mg/kg 、可溶性铬≤60mg/kg 、可溶性汞≤60mg/kg。 二、产品表面涂饰层/覆面材料理化性能： 金属喷漆 (塑)涂层硬度≥H；冲击强度：冲击高度 400mm,应无剥落、裂纹、 皱纹；附着 三、推拉构件耐久性(80000 次)： 1)所有部件、连接件应无断裂损坏； 2)无严重影响使用功能的磨损 或变形； 3)用手掀压证实，紧固件 应无松动； 4)五金连件应无松动；5)活动部件(门、抽屉等)开关应 灵活。 四、产品寿命：（柜类：拉门耐 久性 (80000 次)： 1)所有部件、连接件应无断裂损坏； 2)无严重影响使用功能的磨损 或变形； 3)用手掀压证实，紧固件 应无松动； 4)五金连件应无松动； 5)活动部件(门、抽屉等)开应灵活。 五、耐腐蚀性能： 1、铜加速乙酸盐雾试验(≥480h)：①无气泡产生、无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。②涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。③涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 2、乙酸盐雾试验(≥480h)：①涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。②涂镀

		层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 3、中性盐雾试验(≥480h)：①涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。②涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 六、耐湿热性能(≥480h)： 无裂缝、开裂、起皱、鼓泡等现象，综合评级 1 级。 七涂层试板： 1、附着力(拉拔法)≥1.5MPa 。； 2、绝缘性能(绝缘电阻)≥1.0×1010Ω 。； 3、耐沾污性 1 级； 4、人工气候老化试 验(氙灯老化)：经≥480h 氙灯老化试验，变色等级应 ≤2 级，失光等级应≤2 级，粉化等级应≤1 级，开裂等级应≤1 级(S1),起泡等级应≤1 级(S1)。 八燃烧性能 B1 级: 1、热释放速率峰值≤200kW；2、5min 内总热释放量≤30MJ；3、最大烟密度≤75%。 九、抗菌性能：按照 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》：至少对大肠埃希氏菌、耐甲氧西林金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌(肺炎杆菌)、藤黄微球菌、变异库克菌、肺炎链球菌、变形链球菌、宋氏志贺氏菌(宋内氏志贺氏菌)等十种以上菌种抗菌率≥99.9%。 十、防霉性能：按照 GB/T 24128-2018《塑料塑料防毒剂的防霉效果评估》：至少对出芽短梗霉、腊叶芽枝霉、桔青霉、链格孢、土曲霉、短柄帚霉、产黄青霉、赭绿青霉、绿粘帚霉、大毛霉、变幻青霉等十种以上霉种防霉等级 0 级。

9、货架类产品

序号	项目	技术要求
1	材质及工艺技术	立柱 1.0mm,横梁 1.2mm ，层板 0.8mm 电解钢板，采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。 装饰件、支撑件、连接件、紧固件、挂钩等采用优质电镀件。
2	产品功能和配置	全拼装式结构。 层板高度可以自由调节。 每组长度可以自由调节。 可与地面固定。
4	质量要求	一、金属喷漆(塑)涂层：

		（1）硬度≥H； （2）冲击强度：冲击高度 400mm,应无剥落、裂纹、皱纹； （3）附着力：应不低于 2 级。 二、稳定性： （1）试验时架体不应倾倒。 三、搁板支承件强度： （1）试验后搁板支承件应无塑性变形和其他异常现象。 四、搁板弯曲： （1）最大挠度应不大于 4.00mm； （2）残余变形量应不大于 0.30 mm。 五、耐腐蚀性能： 1、铜加速乙酸盐雾试验(≥480h)：①无气泡产生、无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。②涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。③涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 2、乙酸盐雾试验(≥480h)：①涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。②涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 3、中性盐雾试验(≥480h)：①涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。②涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 六、耐湿热性能(≥480h)： 无裂缝、开裂、起皱、鼓泡等现象，综合评级 1 级。 七、涂层试板： （1）附着力(拉拔法)≥1.5MPa； （2）绝缘性能(绝缘电阻)≥1.0×1010Ω； （3）耐沾污性：1 级； （4）人工气候老化试验(氙灯老化)：经 1000h 氙灯老化试验，变色等级应≤2 级，失光等级应≤2 级，粉化等级应≤1 级，开裂等级应≤1 级(S1),起泡等级应≤1 级(S1)。 八、燃烧性能 B1 级: 1、热释放速率峰值≤200kW；2、5min 内总热释放量≤30MJ；3、最大烟密度≤75%。 九、抗菌性能：按照 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》：至少对大肠埃希氏菌、耐甲氧西林金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌(肺炎杆菌)、藤黄微球菌、变异库克菌、肺炎链球菌、变形链球菌、宋氏志贺氏菌(宋内氏志贺氏菌)等十种以上菌种抗菌率≥99.9%。 十、防霉性能：按照 GB/T 24128-2018《塑料塑料防毒剂的防霉效果评估》：

		至少对出芽短梗霉、腊叶芽枝霉、桔青霉、链格孢、土曲霉、短柄帚霉、产黄青霉、赭绿青霉、绿粘帚霉、大毛霉、变幻青霉等十种以上霉种防霉等级 0 级。

10、不锈钢器械柜

序号	项目	技术要求
1	材质及工艺技术	1、选材：采用国标 SUS304 不锈钢，实测厚度≥1.0mm。整体采用电阻焊接工艺，没有外露焊点。表面可以根据需求环氧树脂喷涂或者木纹转印。 2、不锈钢的整板剪裁采用数控剪板机进行裁剪，通过激光焊接技术，激光切割及数控折边成型，保证了产品表面不会出线凹凸不平的焊疤。 3、抽屉面板处配置透明亚克力标签框，方便插入说明卡片，抽屉面板、门板采用双层防尘工艺设计，避免细菌滋生，安装使用无螺丝装配技术。装饰件、支撑件、连接件、紧固件、挂钩等采用优质电镀件。 4、门与柜体的连接采用优质缓冲不锈钢铰链或不锈钢插销式门轴结构，门框与柜体之间的吸合，利用磁性纽扣磁铁互相吸附。 5、柜体正面门及抽屉间隙在 1.5~2mm 之间，柜体边框宽度为 2.5cm，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命，活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩采用 2.0mm 厚钢板，可自由拆卸，逐级调整高度，层板加强筋可承受 50kg，采用隐藏式卷边拉手，折弯一体成型。
2	外观造型	1、按照人体工学原理，柜体四周加装密封封板，既方便护理人员的打理，同时防止灰尘的堆积。做到比例协调结构合理整体美观。 2、底部都是离地 50~200mm 的高度，符合国家院感基本要求。
3	质量要求	一、安全性能要求：结构安全： （1）活动部件间距离≤5mm 或≥25mm； （2）抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置； （3）人体接触或收藏物品的部位应无毛刺 、刃口、棱角； （4）固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉(预留孔、选择孔除外。 （5）有害物质限量-产品涂层和覆面层中可溶性重金属：可溶性铅≤90mg/kg 、可溶性镉≤75mg/kg 、可溶性铬≤60mg/kg 、可溶性汞≤60mg/kg。 二、产品表面涂饰层/覆面材料理化性能： 金属喷漆 (塑)涂层硬度≥H；冲击强度：冲击高度 400mm,应无剥落、裂纹、皱纹；附着力：应不低于 2 级 。 三、推拉构件耐久性(80000 次)： 1)所有部件、连接件应无断裂损坏； 2)无严重影响使用功能的磨损 或变形；

		3)用手掀压证实，紧固件 应无松动； 4)五金连件应无松动；5)活动部件(门、抽屉等)开关应 灵活。 四、产品寿命：（柜类：拉门耐 久性 (80000 次)： 1)所有部件、连接件应无断裂损坏； 2)无严重影响使用功能的磨损 或变形； 3)用手掀压证实，紧固件 应无松动； 4)五金连件应无松动； 5)活动部件(门、抽屉等)开应灵活。 五、理化性能：不锈钢基材耐腐蚀性能： （1）≥480h 内，观察在溶剂中样板上划道 两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生； （2）≥480h 后，检查划道两侧 3mm 以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。 六、耐腐蚀性能： 1、铜加速乙酸盐雾试验(≥480h)：①无气泡产生、无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。②涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。③涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 2、乙酸盐雾试验(≥480h)：①涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。②涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 3、中性盐雾试验(≥480h)：①涂镀层对基体的保护评级达到 10 级。②涂镀层本身的耐腐蚀等级（外观评级）达到 10 级。 七、耐湿热性能(≥480h)： 无裂缝、开裂、起皱、鼓泡等现象，综合评级 1 级。 八、基材： （1）力学性能(室温拉伸)：断后伸长率 A80mm≥28%；抗拉强度 Rm 270~410MPa；规定塑性延伸强度 Rp0.2≤280MPa； （2）化学成分（%）：碳(C)≤0.12，锰(Mn)≤0.60，磷(P)≤0.030，硫(S)≤0.030，总铝（Alt）≥0.020，维氏硬度≥80HV10 。 九、抗菌性能：按照 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》：至少对大肠埃希氏菌、耐甲氧西林金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌(肺炎杆菌)、藤黄微球菌、变异库克菌、肺炎链球菌、变形链球菌、宋氏志贺氏菌(宋内氏志贺氏菌)等十种以上菌种抗菌率≥99.9%。 十、防霉性能：按照 GB/T 24128-2018《塑料塑料防毒剂的防霉效果评估》：至少对出芽短梗霉、腊叶芽枝霉、桔青霉、链格孢、土曲霉、短柄帚霉、产黄青霉、赭绿青霉、绿粘帚霉、大毛霉、变幻青霉等十种以上霉种防霉等级 0 级。

注：1、投标人提供原材料：电解钢板、医用人造石、环氧聚酯粉末、电解钢板喷涂样块、导轨、铰链、水槽、水龙头、304 不锈钢、锁具的检测报告复印件，检测内容符合项目需求中主要原材料技术参数要求。

2、投标人提供成品：护士站、治疗柜、处置柜、高危药品柜、医用输液柜、医用配餐柜、更衣柜、被服柜、货架、不锈钢器械柜的检测报告复印件，检测内容符合项目需求中主要成品技术参数要求。

3、需提供一年有效期内检测报告完整的复印件作为佐证资料，该报告需同时具备 CMA 及 CNAS 标识，且同时提供该报告在全国认证认可信息公共服务平台查询截图，中标人须在中标公示结束后 5 个工作日内提供检测报告原件供采购人核查，如无法提供，视为不实质性投标招标文件，为无效投标，已中标的将取消中标资格，按“提供虚假材料谋取中标、成交”相关处理办法处理。

三、合同主要条款

1	质保期：3 年。
★2	1. 交货方式：现场验收 2. 交货地点：采购人指定地点。 3.供货周期：合同签订后 30 天供货完成并可正常使用
3	付款方式：财政资金，项目验收合格后，支付合同金额的 80%，一年后付清剩下余款 20%（无息）。
4	★如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后在 48 小时内到达甲方现场。
5	违约责任： 具体违约条款及其它未尽事宜，将在双方签订合同时议定。

注：采购文件中标注★号的部分为实质性要求和条件（由采购人根据实际情况设置）不允许负偏离，投标人必须作出满足或者优于原要求和条件，否则做无效标处理。

四、评标办法：最低评标价法

1、据符合采购需求、质量和服务相等且报价最低的原则确定成交供应商。

2、根据财政部令第 87 号第 31 条：采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；

报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个参加评标的投标人，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他投标无效。

3、非单一产品采购项目，采购人应当根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定核心产品 ，并在招标文件中载明。多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按前两款规定处理。

4、同档次品牌的认定：由评标委员会进行认定，对品牌认定有异议的评标委员会成员可以以书面方式阐述其不同意见和理由。评标委员会应当对此作出书面说明并记录在案，如评标委员会成员拒绝在评标报告上签字且不陈述其不同意见和理由的，视为同意评标结论。评标委员会负责人按照少数服从多数的原则进行认定。本项目核心产品为：护士站。

5、如出现最低报价相同且均实质性响应询价文件，将组织最低报价的投标人进行第二次报价。第二次报价必须低于第一次报价，并依此类推。

6、询价小组从质量和服务均能满足采购文件实质性响应要求的供应商中，按照报价由低到高的顺

序提出 3 名成交候选人。

7、询价小组共有采购人 1 名、评委库随机抽取 2 名,共 3 名人员组成，询价小组在对响应文件的有效性、完整性和响应程度进行审查时，可以要求供应商对响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等作出必要的澄清、说明或者更正。供应商的澄清、说明或者更正不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。

询价小组要求供应商澄清、说明或者更正响应文件应当以书面形式作出。供应商的澄清、说明或者更正应当由法定代表人或其授权代表签字或者加盖公章。由授权代表签字的，应当附法定代表人授权书。供应商为自然人的，应当由本人签字并附身份证明。

五、投标情形说明：

（1）无效响应文件的确认：

供应商有下列情况之一者，其响应文件无效：

1、响应文件未按规定的期限、地点送达的；

2、投标文件未按招标文件要求签署、盖章的；

3、不具备招标文件中规定的资格要求的；

4、报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；

5、投标文件含有采购人不能接受的附加条件的;

6、法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

（2）、签订、履行合同：

采购人与成交供应商应当在成交通知书发出之日起 30 日内，按照采购文件确定的合同文本以及采购标的、规格型号、采购金额、采购数量、技术和服务要求等事项签订政府采购合同，在签订合同之前，成交供应商须向采购人缴纳中标金额的 10%的履约保证金。合同期满后采购人无条件退还。

采购人不得向成交供应商提出超出采购文件以外的任何要求作为签订合同的条件，不得与成交供应商订立背离采购文件确定的合同文本以及采购标的、规格型号、采购金额、采购数量、技术和服务要求等实质性内容的协议。

成交供应商拒绝签订政府采购合同的，采购人可以按照成交候选人的顺序确定其他供应商作为成交供应商并签订政府采购合同，也可以重新开展采购活动。拒绝签订政府采购合同的成交供应商不得参加对该项目重新开展的采购活动。

（3）、异议及质疑

（一）投标人对询价文件有异议的，应当在投标截止时间前 1 日前以书面形式向采购人、采购代理机构提出。逾期将不再接收。

（二）投标人对开标有异议的，应当在开标现场提出，招标人应当当场作出答复。

（三）投标人或者其他利害关系人对招标的项目的评标结果有异议的，应当在中标候选人公示期间

提出。逾期将不再接收。

（4）、重新招标情形

出现下列情形之一的，采购人或者采购代理机构应当终止询价采购活动，发布项目终止公告并说明原因，重新开展采购活动。

（一）因情况变化，不再符合规定的询价采购方式适用情形的；

（二）出现影响采购公正的违法、违规行为的；

（三）在采购过程中符合竞争要求的供应商或者报价未超过采购预算的供应商不足 3 家。

（5）采购代理服务费

（一）本采购代理费（按计价格（2002）1980 号文货物标准计取)由中标单位支付。投标人综合考虑在投标报价中，不得单列。

招标代理服务收费标准【国家计委计价格（2002）1980 号】

	货物招标	服务招标	工程招标
100 以下	1.5%	1.5%	1.0%
100-500	1.1%	0.8%	0.7%
500-1000	0.8%	0.45%	0.55%
1000-5000	0.5%	0.25%	0.35%
5000-10000	0.25%	0.1%	0.2%
10000-100000	0.05%	0.05%	0.05%
1000000 以上	0.01%	0.01%	0.01%

（三）解释权

构成本招标文件的各个组成文件应互为解释，互为说明；如有不明确或不一致，构成合同文件组成内容的，以合同文件约定内容为准，且以专用合同条款约定的合同文件优先顺序解释；除招标文件中有特别规定外，仅适用于招标投标阶段的规定，按招标公告（投标邀请书）、投标人须知、评标办法、投标文件格式的先后顺序解释；同一组成文件中就同一事项的规定或约定不一致的，以编排顺序在后者为准；同一组成文件不同版本之间有不一致的，以形成时间在后者为准。按本款前述规定仍不能形成结论的，由采购人负责解释。

(7)有关事宜

中标人需在中标通知书发出之日起 30 天内与采购人签订书面合同，逾期将视为弃权。

灌南县政府采购合同

合同编号：

项目名称：

项目编号：

甲方：（买方）

乙方：（卖方）

甲、乙双方根据年月日灌南县政府采购项目的采购结果，甲方接收乙方为本项目_____采购所做的投标文件，乙方必须完全按中标通知书中的___分标项目履行义务。甲乙双方同意签署本合同（以下简称合同）。

一、货物内容

1.1 货物名称：

1.2 型号规格：

1.3 技术参数：

1.4 数量（单位）：

二、合同金额

2.1 本合同金额为（大写）：_____元（¥_____元）人民币。

（详见投标报价表）

三、技术资料

3.1 甲方向乙方提供货物的有关技术资料。

3.2 乙方应按采购文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3.3 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

四、知识产权

4.1 乙方应保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的专利权、商标权或著作权。

五、无产权瑕疵条款

5.1 乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。如乙方所交货物有

产权瑕疵的，视为乙方违约，按照本合同第 13 条第 3 款的约定处理。但在已经全部支付完合同款后才发现有产权瑕疵的，除了支付违约金，乙方还应负担由此而产生的一切损失。

六、履约保证金

6.1 乙方交纳中标价的/作为本合同的履约保证金。（方式（任选一种）：现金、支票、汇票、本票、保函等非现金形式或提交）

6.2 履约保证金作为违约金的一部分及用于补偿甲方因乙方不能完成其合同义务而蒙受的损失。

七、质保期和质保金

7.1 质保期三年（自交货验收合格之日起计）。

7.2 质保金：无。

八、交货期、交货方式及交货地点

8.1 交货期：合同签订后 30 天供货完成并可正常使用

8.2 交货方式：按照采购人要求。

8.3 交货地点：按照招标人指定地点。

九、合同款支付

9.1 付款方式：财政资金，项目验收合格后，支付合同金额的 80%，一年后付清剩下余款 20%（无息）。

9.2 当采购数量与实际使用数量不一致时，采购人应报经财政部门审核同意后，在不改变合同其他条款的前提下，可以与供应商协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的百分之十，供应商应根据实际使用量供货，合同的最终结算金额按实际使用量乘以成交单价进行计算。

9.3 政府采购过程中，如采购人、供应商或采购代理机构存在违法行为，在政府采购管理部门调查期间、被行政处罚期间，政府采购管理部门可视情况书面通知采购人暂停采购活动，并延期通知国库支付中心支付合同款。

十、质量保证及售后服务

10.1 乙方应按采购文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。

10.2 乙方提供的货物在质保期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

⑴更换：由乙方承担所发生的全部费用。

⑵贬值处理：由甲乙双方合议定价。

⑶退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、合同款利息及银行手续费等）。

10.3 测试要求：乙方安装后现场测试，提供测试报告，甲方验收签字确认。

十一、调试和验收

11.1 甲方对乙方提交的货物依据采购文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，

外观、说明书符合采购文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收并可立即要求退换。货到后，甲方需在五个工作日内验收。在采购人将所有的货物按采购文件要求和国家标准或行业标准进行检测验收后；发现有其他非故意的损坏或质量问题的由中标供应商立即予以更换，不得拒绝和延误。

11.2 乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

11.3 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

11.4 验收时乙方必须在现场，验收完毕后作出验收结果报告；安装调试费用由中标供应商负责。

11.5 对技术复杂的项目，甲方可向采购代理机构提出书面申请，由政府采购中心组织有关部门和专家进行验收，并由上述部门和专家出具验收报告，相关费用由甲方承担。

十二、货物包装、发运及运输

12.1 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

12.2 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

12.3 乙方在货物发运手续办理完毕后 24 小时内或货到甲方 48 小时前通知甲方，以准备接货。

12.4 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

12.5 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

十三、违约责任

13.1 甲方无正当理由拒收货物的，甲方向乙方偿付拒收合同款总值的百分之五违约金。

13.2 甲方无故逾期验收和办理合同款支付手续的,甲方应按逾期付款总额每日千分之五向乙方支付违约金。

13.3 乙方逾期交付货物的，乙方应按逾期交货总额每日千分之五向甲方支付违约金，由甲方从待付合同款中扣除。逾期超过约定日期 2 个工作日不能交货的，甲方可解除本合同。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值 5%的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

13.4 乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及采购文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同。

十四、不可抗力事件处理

14.1 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

14.2 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

14.3 不可抗力事件延续 120 天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

十五、诉讼

15.1 双方在执行合同中所发生的一切争议，应通过协商解决。如协商不成，可向合同签订地法院起诉，合同签订地在此约定为灌南县。

十六、合同生效及其它

16.1 合同经双方法定代表人或授权委托代理人签字并加盖单位公章后生效。

16.2 合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的，须经县财政部门审批，方可作为主合同不可分割的一部分。

16.3 下述合同附件为本合同不可分割的部分并与本合同具有同等效力：

(1) 供货清单和分项价格表

(2) 技术规格

(3) 乙方报价函的内容及其澄清内容

(4) 其他与本合同相关的资料

(5) 本合同适用的特殊条款

16.4 本合同未尽事宜，遵照《合同法》有关条文执行。

16.5 本合同正本一式五份，具有同等法律效力，甲乙双方各执二份，并报一份至政府采购监督管理部门备案。

甲方：	乙方：
地址：	地址：
法定代表人：	法定代表人：
授权委托代理人：	授权委托代理人：
电话：	电话：
传真：	传真：
邮政编码：	邮政编码：
	开户银行：
	账号：

签订地点：灌南县　　签订日期：　　年　月　日

附件 1：

灌南县第二人民医院医用家具设备采购及安装项目

询价投标文件

项目编号：

投标人(盖章)：

法定代表人或委托代理人(签字或盖章)：

日　　期：　　年　　月　　日

附件 2：

授权委托书

致：

本人_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人），现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、递交、撤回、修改_____项目（标段编号：_____）投标文件和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：自本授权委托书签署之日起至响应有效期届满之日止。

代理人无转委托权。

投标人名称（加盖公章）：_____

法定代表人（单位负责人）（签字、签章或印鉴）：_____

委托代理人（签字/签章）：_____

日期：_____年_____月_____日

法定代表人（单位负责人）有效期内的身份证**正反面**电子件：

委托代理人有效期内的身份证**正反面**电子件：

填报说明：

1、若供应商为事业单位或其他组织或分支机构（仅当招标文件注明允许分支机构投标的），则法定代表人（单位负责人）处的签署人可为单位负责人。

2、若投标文件中全部签字之处均为法定代表人（单位负责人）本人签署，则可不提供本《授权委托书》，但须提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》。

3、供应商为自然人的情形，可不提供本《授权委托书》。

法定代表人（单位负责人）身份证明

致：

　　兹证明，

姓名：____性别：____年龄：____职务：____

系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人）。

附：法定代表人（单位负责人）有效期内的身份证正反面电子件。

投标人名称（加盖公章）：_____

法定代表人（单位负责人）（签字、签章或印鉴）：_____

日期：_____年_____月_____日

附件 3

投标函（格式）

致：

根据贵方项目_____（项目编号：_____），正式授权下述签字人_____ 全权代表投标人参加贵方组织的有关采购活动，并提交下述文件。

一、报价文件**正本一份，副本两份；（中标公示结束后由中标人提供）**

据此函，签字人兹宣布同意如下：

1．按招标文件项目需求和投标报价表，投标总报价（大写）_____人民币元，(¥_____元)，交货期：_____。

其中：

2．我方同意在投标人须知规定的开标日期起遵循本投标函。

3．我方承诺已经具备《中华人民共和国政府采购法》中规定的参加政府采购活动的供应商应当具备的条件：

（1）具有独立承担民事责任的能力；

（2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

（3）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

（4）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

（5）参加此项采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。

4．我方根据招标文件的规定，承担完成合同的责任和义务。

5．我方已详细审核招标文件，我方知道必须放弃提出含糊不清或误解问题的权利。

6．同意应贵方要求提供与本投标有关的任何数据或资料。

7．我方完全理解贵方不一定要接受最低报价的投标人为中标供应商的行为。

8．若贵方需要，我方愿意提供我方作出的一切承诺的证明材料。

9．我方将严格遵守《中华人民共和国政府采购法》第七十七条规定，供应商有下列情形之一的，处以采购金额 5‰以上 10‰以下的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动，有违法所得的，并处没收违法所得，情节严重的，由工商行政管理机关吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任：

（1）提供虚假材料谋取中标、成交的；

（2）采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商的；

（3）与采购人、其他供应商或者代理机构恶意串通的；

（4）向采购人行贿或者提供其他不正当利益的；

（5）在招标采购过程中与采购人进行协商谈判的；

（6）拒绝有关部门监督检查或提供虚假情况的。

与本投标有关的正式通讯地址为：

地址：　邮政编码：

电话：_____

传真：_____

开户名称：

开户银行：

帐　　号：

法定代表人或其委托代理人签字（或盖章）：

投标人盖公章：

投标日期：

附件 4

报价明细表

标段名称：　　标段编号：

单位：元

项号	货物名称	品牌	规格型号	制造商	制造商企业类型	单价	采购数量	计量单位	总价

投标人（盖章）：

法定代表人或委托代理人（签字或盖章）：

日期：　　年　月　日

填报说明：

1、“制造商企业类型”栏填写内容为“大型”“中型”“小型”“微型”“监狱企业”或“残疾人福利性单位”。如供应商提供的货物制造商全部为小型企业、微型企业的，提供《中小企业声明函》（见格式）；供应商为残疾人福利性单位且提供的货物全部由残疾人福利性单位制造的，提供《残疾人福利性单位声明函》（见格式）；供应商为监狱企业或提供的货物由监狱企业制造的，提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件。否则不享受扶持政策。

2、以上总价包含货物费用、运杂费、安装施工费、集成费、税金和其他费用。

3、请供应商正确填写本表，所填内容将作为评审的依据，其内容应与对应的证明资料相符。

4、本表中事项填写不得有缺失，请如实填写，行数或事项不够，可自行增加。

附件 5、中小企业声明函

中小企业声明函

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库﹙2020﹚46 号）的规定，本公司参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业的具体情况如下：

1. （货物名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （货物名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日 期：　　年　　月　　日

填报说明：

1、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可填报。

2、请供应商如实填写，所填内容将作为评审的依据。其内容填写须与报价明细表一致，如填写不完整或不一致，将不享受扶持政策。

3、中标供应商的《中小企业声明函》随中标结果公开。

附件 6、残疾人福利性单位声明函

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141 号)的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物，或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物(不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物)。相关企业的具体情况如下：

1. （货物名称），制造商为（企业名称），属于残疾人福利性单位；

2. （货物名称），制造商为（企业名称），属于残疾人福利性单位；

……

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称(盖章)：

日期：　　年　　月　　日

填报说明：

1、请供应商如实填写，所填内容将作为评审的依据。如填写不完整，将不享受扶持政策。

2、中标供应商的《残疾人福利性单位声明函》随中标结果公开。

财务状况报告及税收、社会保障资金
缴纳情况承诺函

致：采购人名称

我方供应商名称参加项目名称（项目编号：项目编号）采购，根据《关于简化政府采购供应商资格审查有关事项的通知》（连财购〔2023〕4 号），我方承诺具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第（二）、第（四）项，《中华人民共和国政府采购法实施条例》第十七条第（二）项规定条件的，具体包括：

（1）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度（财务状况报告）；

（2）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

我方对上述承诺的真实性负责，如有虚假，将依法承担提供虚假材料谋取中标、成交责任，同时同意有关主管部门将相关失信信息记入公共信用信息系统并在相关政府门户网站公开。

特此承诺

供应商（公章）：

法定代表人或其委托代理人（签名或签章）：

日期：

附件 7：

参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明

声　明

我公司郑重声明：参加本次政府采购活动前 3 年内，我公司在经营活动中没有因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。

投标人：_____（盖章）

法定代表人或授权代理人：__（签字）

日期：　年　月　日

附件 8.

具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的书面声明

我单位郑重声明：我单位具备履行本项采购合同所必需的设备和专业技术能力，为履行本项采购合同我公司具备如下主要设备和主要专业技术能力：

主要设备有：　。

主要专业技术能力有：。

备注：设备和专业技术能力证明材料除了书面声明外投标单位可以根据实际情况附其他相关证明材料

投标单位全称（公章）:

法定代表人（授权代表）签字：

年　　月　　日

附件 9：技术规格偏离表

技术规格偏离表（格式）

请按所投产品的实际技术参数，应逐条对应招标文件的“项目需求”中要求的技术规范认真填写该表，该表不能作为所投产品的技术文件，投标人应在投标文件中单独提供技术文件，未按要求填写的按照不响应本项目要求处理。

序号	原技术规范、功能及效果主要条款描述	投标人技术规范、功能及效果描述	偏离说明
	具体要求见 “项目需求”中技术要求内容，请自填明细		

法定代表人或其委托代理人签字（或盖章）：

投标人（公章）：

注：1、此表为表样，行数可自行添加，但表式不变。

2、投标人根据系统方案添加的设备、材料等也请列出

3、是否偏离用符号“+、=、-”分别表示正偏离、完全响应、负偏离

1、政策功能

（1）、对于小型企业、微型企业、监狱企业、残疾人福利性单位报价以扣除优惠比率后的价格参与评审，但不作为中标价和合同签约价。中标价和合同签约价仍以其投标文件中的一次报价为准。

（2）、价格给予扣除标准：

根据财政部、工业和信息化部关于印发《政府采购促进中小企业发展管理办法》的通知（财库〔2020〕46 号，以下简称《办法》）规定，中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业、微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。根据工业和信息化部等四部委《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300 号，以下简称《通知》），该《通知》规定适用于在中国境内依法设立的各类所有制和各种组织形式的企业。依据现有规范性文件规定，事业单位、团体组织等非企业性质的政府采购供应商，不属于中小企业划型标准确定的中小企业，不得按《通知》规定声明为中小微企业，也不适用《办法》。

本项目执行财政部、工业和信息化部关于印发《政府采购促进中小企业发展管理办法》的通知（财库〔2020〕46 号）、《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300 号）、《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68 号）、《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）的规定。本项目执行苏财购〔2022〕45 号文，对提供的服务全部由小型和微型企业、监狱企业、残疾人福利性单位承接的报价给予 10%的扣除，用扣除后的价格参与评审。。

本项目价格扣除计算方法如下：参与报价得分计算的价格＝供应商的报价-小型、微型企业、监狱企业、残疾人福利性单位的最后磋商报价×10%。

（3）、参加政府采购活动的供应商享受价格评审优惠的应当提供的材料：

①供应商为小型企业、微型企业的，提供《中小企业声明函》（第六部分“投标文件格式”）。

②供应商为残疾人福利性单位的，符合财库〔2017〕141 号文件规定条件的残疾人福利性单位视同小型企业、微型企业，提供《残疾人福利性单位声明函》（第六部分“投标文件格式”）。

③供应商为监狱企业的，提供省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

根据《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68 号），监狱企业视同小型企业、微型企业，享受政府采购支持政策。监狱企业是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。监狱企业参加政府采购活动时，提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。